

D.I.D.[®]

***CATÁLOGO
DE PRODUCTOS***



D.I.D.[®]



DID: Tradição, Qualidade e Inovação Global para Atender às Suas Necessidades

Com mais de 90 anos de história mundial e uma presença sólida no Brasil há mais de 50 anos, a DID se destaca como uma referência em sistemas de transmissão de potência. Atuamos nos setores de agronegócio, indústria, transportadores e equipamentos, oferecendo soluções projetadas para atender às necessidades dos clientes mais exigentes.

Nosso diferencial está no compromisso com a inovação. Investimos continuamente em pesquisa e desenvolvimento, garantindo produtos que incorporam o melhor da tecnologia japonesa e atendem aos mais rigorosos padrões globais de qualidade, como a certificação ISO 9001:2015. Essa dedicação nos permite entregar soluções personalizadas, que ajudam nossos clientes a minimizar paradas, aumentar a eficiência e melhorar a produtividade.

O Cliente no Centro do Nosso Negócio

Entendemos que cada cliente enfrenta desafios únicos. É por isso que trabalhamos lado a lado para oferecer produtos que superem expectativas, seja no campo, na linha de produção ou no transporte de cargas. Desde correntes para maquinários agrícolas, capazes de suportar condições extremas, até soluções para indústrias como cimenteiras, siderurgia, mineração, papel e celulose, nossos produtos são desenvolvidos para garantir desempenho consistente e confiável.

Presença Global, Soluções Locais

A DID combina sua atuação em diversos países com um profundo conhecimento das demandas do mercado brasileiro. Nossa infraestrutura e equipe altamente qualificada são dedicadas a entregar o melhor valor ao cliente, com produtos e serviços que atendem tanto as demandas atuais quanto os desafios futuros.

Na DID, fornecemos mais do que soluções de transmissão de potência; criamos parcerias duradouras, movendo negócios com tecnologia, inovação e confiança.



DAIDO INDUSTRIAL E COMERCIAL LTDA.

Avenida Independência, 3300, Jardim Independência - 12032-000 - Taubaté/SP
- Brasil

Bureau Veritas Certification certifica que o Sistema de Gestão da organização acima foi avaliado e encontrado em conformidade com os requisitos da Norma detalhada abaixo.

Norma

ISO 9001:2015

Escopo de Certificação

PROJETO, DESENVOLVIMENTO, PRODUÇÃO E COMERCIALIZAÇÃO DE
CORRENTES DE TRANSMISSÃO INDUSTRIAL, CORRENTES
AGRÍCOLAS, CORRENTES TRANSPORTADORAS, TRANSPORTADORES
INDUSTRIAIS E PEÇAS PARA REPOSIÇÃO DESSES PRODUTOS.
COMERCIALIZAÇÃO DE CORRENTES PARA MOTOCCICLETAS.

Data de Início do Ciclo de Certificação:	14-03-2022	
Sujeito à operação satisfatória contínua do sistema de gestão da organização, este certificado é válido até:	08-04-2025	
Validade do certificado anterior:	09-04-2022	
Data da auditoria de recertificação/certificação:	10-03-2022	
Data de Aprovação Original:	01-12-2000	
Certificado N°: BR037839	Versão: 1	Data da Revisão: 14-03-2022

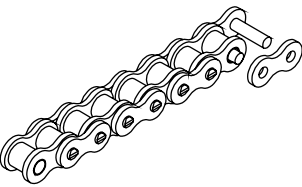
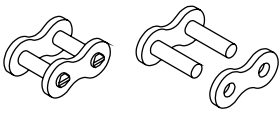
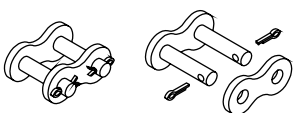
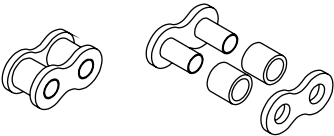
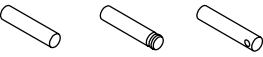




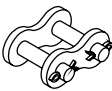
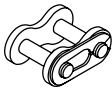


Bruno Bomtorim Moreira
Gerente Técnico



Escritório local: Av. Alfredo Épico de Souza Aranha, 100, Torre C, 4º Andar Vila Cruzeiro, 04726-170 - São Paulo - SP - Brasil
Especificações adicionais a respeito do escopo deste certificado e a aplicação dos requisitos do Sistema de Gerenciamento podem ser obtidas consultando a Organização. Para verificar a validade deste certificado, telefone para +55 12 6559001.

ÍNDICE

Construção e Partes Componentes	06
Técnica de Transmissão	07
Correntes de Rolo ANSI Standard	12
Correntes de Rolo ANSI HI-PWR	14
Correntes de Rolo ANSI HI-PWR-S	14
Correntes de Rolo Heavy Duty	14
Correntes de Rolo BS/DIN	15
Correntes de Rolo de Placas Retas	16
Correntes de Rolo Passo Longo (Placas Retas)	17
Correntes de Rolo Passo Longo (Placas Oitavadas)	17
Aditamentos Industriais	18
Aditamentos Industriais Passo Longo	18
Correntes de Peso	19
Correntes Transportadoras de Pinos Ocos	20
Correntes Agrícolas Tipo S	20
Correntes Agrícolas Tipo CA	21
Correntes Agrícolas Tipo A	21
Aditamentos para Correntes Agrícolas	21
Correntes Maniveladas de Transmissão Pesada MK3	25
Correntes Série WH	26
Correntes Tipo OFF-SET (Grelha Rotativa)	26
Correntes Transportadoras	28
Correntes Transportadoras Tipo S	28
Correntes Transportadoras de Placas Altas	29
Correntes de Arraste - Elo Forjado	30
Correntes de Arraste - Elo Fundido	30
Correntes para Elevador de Caçambas - NSE	31
Correntes para Elevador de Caçambas - NE	32
Correntes Transportadora de Bobina	33
Correntes Transportadora Série Bloco	34
Correntes DID DOG	34
Correntes Transportadoras - SL	35
Correntes Transportadoras - Serrilhadas	35
Rodas Dentadas	38
Tipos de Rodas Dentadas (Dados para Projetos)	38
Rodas Dentadas ANSI 35 / DIN 06B	39
Rodas Dentadas ANSI 40 / DIN 08B	40
Rodas Dentadas ANSI 50 / DIN 10B	41
Rodas Dentadas ANSI 60 / DIN 12B	42
Rodas Dentadas ANSI 80 / DIN 16B	43
Rodas Dentadas ANSI 100 / DIN 20B	44
Rodas Dentadas ANSI 120 / DIN 24B	45
Rodas Dentadas ANSI 140 / DIN 28B	46
Rodas Dentadas ANSI 160 / DIN 32B	47
Equipamentos	48
Partes e Peças	49

COMUNES	CONSTRUÇÃO			A corrente de transmissão é composta de igualdades, ou seja: elos internos e elos externos montados alternadamente.	
	COMPONENTES	ELO EXTERNO		O elo de pino consiste de quatro partes, sendo duas placas e dois pinos. No tipo contrapinado, os pinos são prensados e rebitados em uma placa e passam justo pela outra para receber os contrapinos. No tipo rebitado, os pinos são prensados e rebitados em ambas as placas.	
		CONTRAPINADO			
	PARTES	ELO INTERNO		O elo interno consiste de seis partes, sendo dois rolos com giro livre, sobre duas buchas que são prensadas em ambos os lados, sobre duas placas.	
		PINOS		Os pinos são importantes membros para a formação da corrente, pois eles atuam juntamente com as buchas, suportando a carga de tração e por esta razão requerem alta resistência à fadiga, cisalhamento e flexão.	
		BUCHA		A bucha envolve o pino protegendo-o contra os impactos do engrenamento. Por este motivo, requer alta resistência à fadiga.	
		ROLO		O rolo serve para amortecer os impactos resultantes do engrenamento. Por isto, importantes fatores são requeridos: alta resistência ao impacto, fadiga e desgaste.	
		PLACAS	PLACA EXTERNA		A placa é o membro que segura os pinos e buchas em suas posições e suporta a carga do conjunto. De modo que requer alta resistência à tração, à fadiga e ao choque.
			PLACA INTERNA		
		EMENDA COMUM	EMENDA COM CONTRAPINO	CJ 	Dois pinos são prensados e rebitados em uma placa, e passam deslizando pela outra para receber os contrapinos. Este tipo de emenda é principalmente usada nas correntes DID 80 a 240. (Passo de 1" a 3" ou maior)
EMENDA COM GRAMPO			RJ 	Dois pinos são prensados e rebitados em uma placa e passam deslizando pela outra para receber o grampo elástico. Este tipo de emenda é principalmente usado nas correntes DID 40 a 60. (Passo de 1/2" a 3/4")	
EMENDA DE REDUÇÃO	OJ 	É um tipo especial de emenda, em que metade recebe uma bucha prensada em ambas as placas, com um rolo girando livre, e a outra metade recebe um pino que passa livremente pelas placas, sendo que um lado o pino tem uma cabeça recalçada e no outro um chato, que encaixa na placa para impedir o giro do pino, tendo também um furo para receber o contrapino. Deve ser usado somente como emenda, nos casos em que se deseja reduzir apenas um passo ou em que o n° de elos da corrente seja ímpar. Não deve ser usado em acionamentos de alta rotação			

As notas a seguir relacionadas são recomendações gerais para a seleção, instalação e manutenção de uma transmissão por corrente, com o objetivo de atingir um rendimento satisfatório e longa vida útil de transmissão.

RELAÇÃO DE TRANSMISSÃO

É o resultado da divisão da velocidade (RPM) das rodas dentadas, menor pela maior, cuja relação máxima permitida é de 7:1. Para Relações maiores, é recomendado o desmembramento.

NÚMERO DE DENTES DAS RODAS

Para assegurar uma distribuição uniforme de desgaste tanto na corrente como nas rodas é aconselhável utilizar rodas com número ímpar de dentes.

NÚMERO MÍNIMO DE DENTES

Para uma adequada transmissão de potência e durabilidade da corrente a roda dentada menor deve ter no mínimo 19 dentes e soma dos dentes de ambas as rodas impulsionadas pela mesma corrente não deverá ter menos que 50 dentes. Estas recomendações se devem ao fato da corrente formar um polígono sobre a roda dentada, provocando uma variação cíclica regular na velocidade linear; a porcentagem de variação cíclica diminui rapidamente conforme se adiciona mais dentes.

NÚMERO MÁXIMO DE DENTES

Aconselhamos não utilizar rodas com mais de 120 dentes.

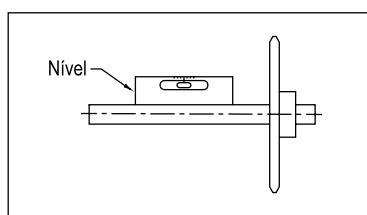
DISTÂNCIA ENTRE CENTROS

Para uma ótima vida útil da transmissão, a distância entre centros de duas rodas deve ser normalmente dentro de 30 a 50 vezes o passo da corrente.

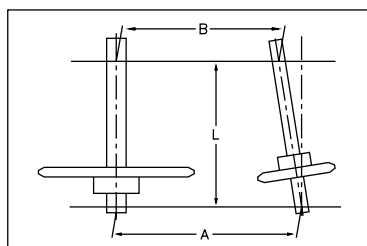
ALINHAMENTO DAS TRANSMISSÕES

Ao montar as rodas dentadas, deve-se tomar os seguintes cuidados:

- 1-Fixar as rodas dentadas da melhor maneira, utilizando chaveta, parafusos de fixação, etc.
- 2-Evitar o uso de rodas dentadas empenadas.
- 3-Ajustar o desvio do nivelamento entre eixos para $\pm 1/300$

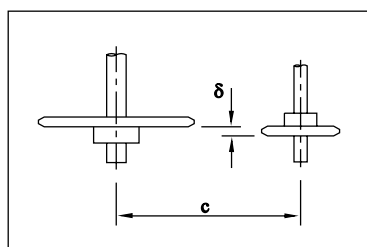


- 4-Ajustar o desvio do paralelismo entre o eixo motriz e movido para $\pm 1/300 [(A-B)/L]$



- 5-Ajustar o desvio do alinhamento conforme a tabela abaixo:

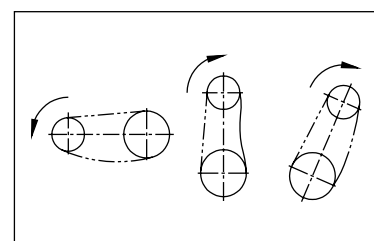
Distância centro a centro dos eixos	Tolerância (δ) (mm)
Até 1 metro	± 1
1 metro ~ 10 metros	$\pm C \text{ (mm)}/100$
Acima de 10 metros	± 10



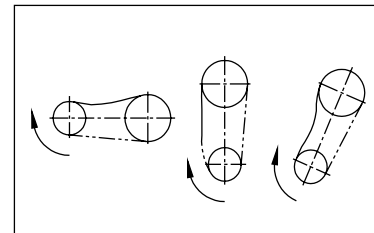
DISPOSIÇÃO DO ACIONAMENTO

Na transmissão por corrente de rolo pode-se voluntariamente determinar as disposições dos eixos, porém se possível evitar as transmissões em posição vertical. As figuras abaixo mostram os exemplos favoráveis e desfavoráveis.

Disposições Favoráveis

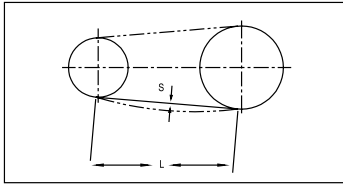


Disposições Desfavoráveis



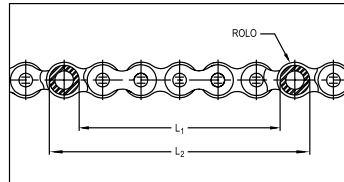
MODO DE AJUSTAR A FOLGA DA CORRENTE

Para se obter uma razoável duração da corrente é necessário dar uma moderada folga. Ao remover o alongamento primário, após 50 horas aproximadamente da primeira operação, deve-se efetuar a regulagem da mesma, sendo indispensável a revisão periódica conforme a circunstância do funcionamento da transmissão. Normalmente a porcentagem aproximada de folga entre S e I (conforme a figura a seguir), é de 2% em acionamentos horizontais e 1% nos verticais.



A regulagem pode ser efetuada através dos seguintes métodos:
 a- Aumentando a distância entre centros dos eixos.
 b- Usando um esticador próximo do pinhão.
 c- Alterando o comprimento da corrente.

entre os rolos de um número pré-determinado de passos, conforme ilustrado abaixo e calcula-se a dimensão L para análise:
 $L = (L1 + L2) / 2$



3- Calcula-se a percentagem do alongamento da corrente conforme fórmula abaixo.

$$\text{percentagem de desgaste} = \frac{L - (N \times P)}{(N \times P)} \times 100\%$$

nota:
 a- Como regra geral, a corrente deverá ser trocada quando a percentagem de desgaste alcançar 2%.
 b- O número (N) pré-determinado de passos (P) deve ser de 6 a 10 passos para minimizar o erro de leitura.

COMPRIMENTO DA CORRENTE

Pode-se obter pela seguinte fórmula:

$$LP = (N1 + N2) / 2 + (2 \times CP) / P + \left[\frac{(N2 - N1)^2}{(2 \times \pi)^2} \right] \times (P / CP)$$

LP = Comprimento Total em número de elos.
 N1 = Número de dentes da roda dentada menor.
 N2 = Número de dentes da roda dentada maior.
 CP = Distância entre centros em mm.
 P = Passo

DETERMINAÇÃO DE DESGASTE

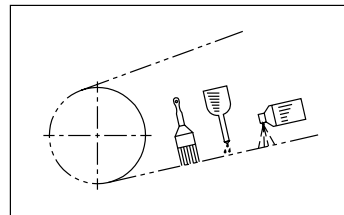
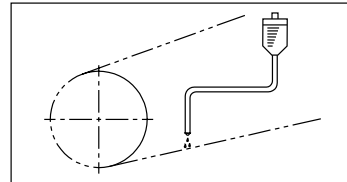
1- Coloca-se a corrente em uma mesa plana, fixando uma das partes e tracionando a outra extremidade com uma carga correspondente a 1% da carga mínima de ruptura conforme norma ANSI.
 2- Mede-se o comprimento interno (L1) e o comprimento externo (L2),

LUBRIFICAÇÃO

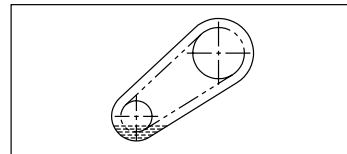
Uma eficiente lubrificação das articulações da corrente de transmissão, é indispensável para evitar o desgaste e quebra prematura. O método de lubrificação depende de vários fatores, tais como:
 Número de dentes da roda dentada menor, Potência a transmitir, velocidade (rpm), temperatura etc.

MÉTODOS DE LUBRIFICAÇÃO

Método Manual (tipo A)
 Aplicação periódica de lubrificante através de um pincel, almotolia ou "spray", diretamente nos pontos de lubrificação da corrente, conforme mostra a figura.

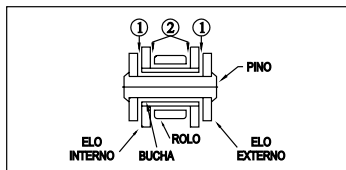


Método por Banho de Óleo (tipo B)
 Lubrificação por banho de óleo, utilizando uma caixa de proteção vedada, sendo que a corrente deverá estar imersa aproximadamente 10mm de profundidade no óleo.



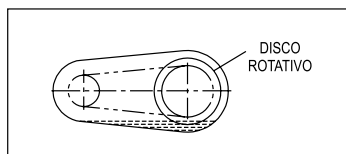
PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO

Os pontos importantes para se lubrificar uma corrente são:
 1 - Entre as placas externas e internas, a fim de atingir os pinos e buchas.
 2 - Entre placas internas e rolo, a fim de atingir buchas e rolos.

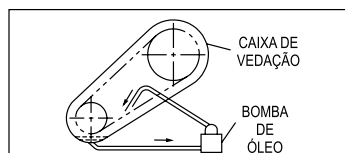


Método por Gotejamento (tipo A)
 Aplicação por gotejamento nos pontos de lubrificação da corrente 5 a 20 gotas por minuto, conforme mostra a figura a seguir.

Método por Disco Rotativo (tipo B)
 Lubrificação através da circulação do óleo por meio de um disco adicional, imerso 20mm, com velocidade linear superior a 200m/min, conforme figura a seguir.



proteção vedada, o óleo é jogado sobre os pontos de lubrificação da corrente.



Método por Lubrificação forçada (tipo C)
Lubrificação forçada por bomba em um circuito fechado, utilizando uma caixa de

TABELA DE LUBRIFICANTES

TIPO DE LUBRIFICAÇÃO	TEMPERATURA	MÉTODO DE LUBRIFICAÇÃO (A) (B)				MÉTODO DE LUBRIFICAÇÃO (C)			
		-10°C ~ 0°C	0°C ~ 40°C	40°C ~ 50°C	50°C ~ 60°C	-10°C ~ 0°C	0°C ~ 40°C	40°C ~ 50°C	50°C ~ 60°C
CORRENTE Nº									
DID 40 ~ 50		SAE 10W	SAE 20	SAE 30	SAE 40	SAE 10W	SAE 20	SAE 30	SAE 40
DID 60 ~ 80		SAE 20	SAE 30	SAE 40	SAE 50				
DID 100							SAE 20	SAE 30	SAE 40
DID 120 ~ 240		SAE 30	SAE 40	SAE 50					

SELEÇÃO

Informações Básicas para a Seleção:

A - Potência a transmitir (kw)

B - Velocidade dos eixos (rpm)

C - Características do acionamento, isto é, grau de impulsividade conforme tabela abaixo.

GRAU DE IMPULSIVIDADE

CARACTERÍSTICA DO MAQUINÁRIO	TIPO DE MOTOR	Motor Elétrico ou turbina	Motores Combustíveis	
			Combustão interna Trans. Hid.	Combustão interna Trans. Mec.
Constante: Transportadores com carga constante, agitadores de líquido, misturadores, bombas centrífugas e alimentadores.		1,0	1,0	1,2
Meio impulsivo: Transportadores com carga irregular, máquinas operatrizes em geral, compressoras, máquinas para construção em geral, fornos automáticos, secadores, esmagadores, máquinas para fabricação de papel e trefilados.		1,3	1,2	1,4
Bastante impulsivo: Equipamentos de elevação de peso, prensas, britadores, perfuratrizes, laminadores, equipamentos para obras civis, minas em geral, rotocultivadores e trituradores para material duro.		1,5	1,4	1,7

Nota:

Para se obter uma transmissão mais suave, silenciosa e que torne o conjunto de acionamento mais compacto recomenda-se o uso de corrente com passo menor, e de formação simples.

Caso a corrente com formação simples não satisfaça as exigências impostas pela falta de capacidade de transmissão ou limitação de espaço, deve-se utilizar as correntes

com formação múltiplas, porém seu rendimento efetivo será reduzido conforme indicação da tabela abaixo.

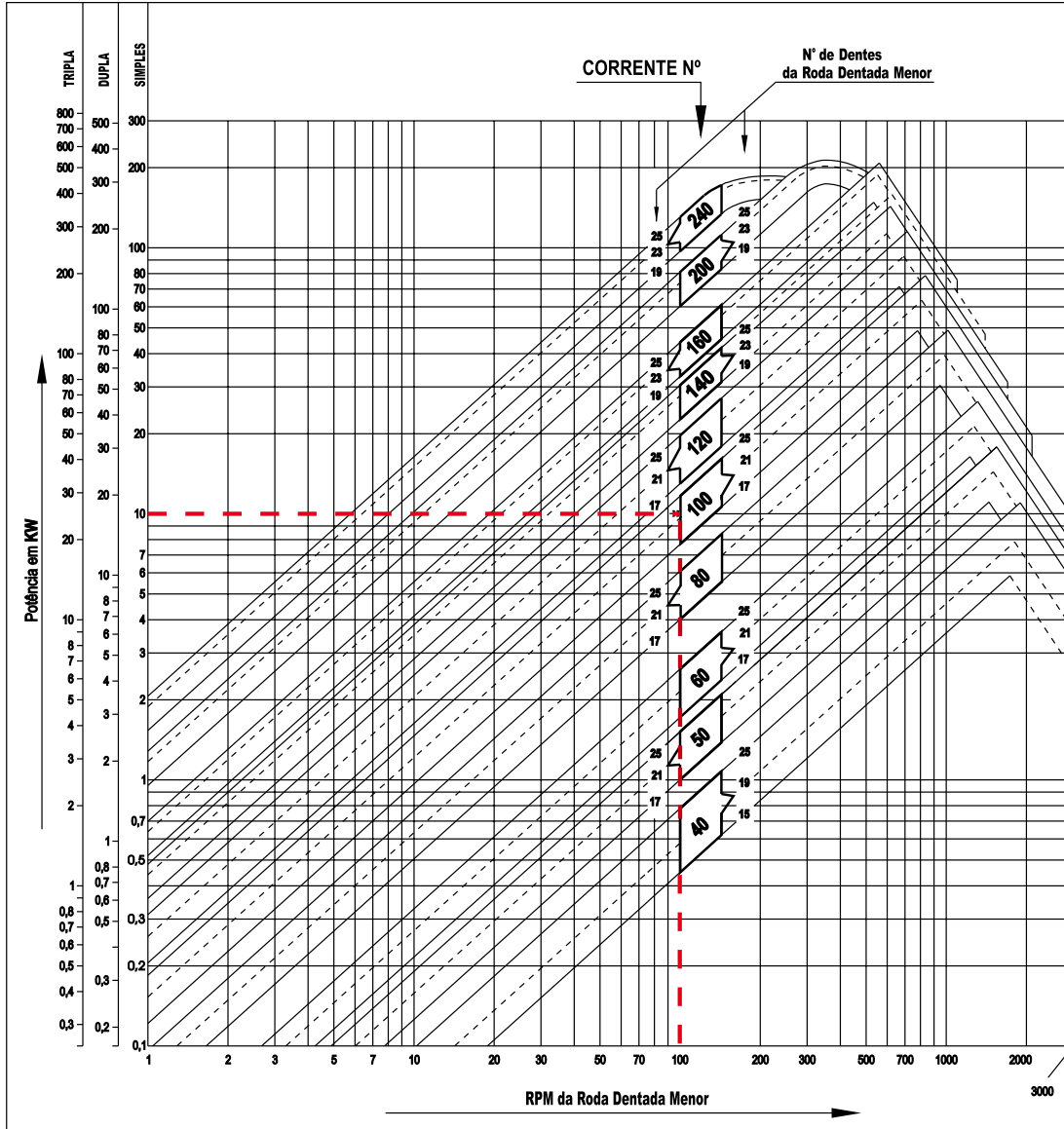
Correntes Múltiplas	Fator
Dupla	1,7
Tripla	2,5
Quádrupla	3,3
Quíntupla	3,9

GRÁFICO DE SELEÇÃO

As potências no gráfico de seleção são baseadas em carga constante, comprimento da corrente de aproximadamente 100 passos, prevendo vida aproximada de 15.000 horas com manutenção e lubrificação correta.

As correntes com formações múltiplas já estão com o fator de redução do rendimento.

GRÁFICO DE SELEÇÃO



EXEMPLO:

a- 10 KW de potência

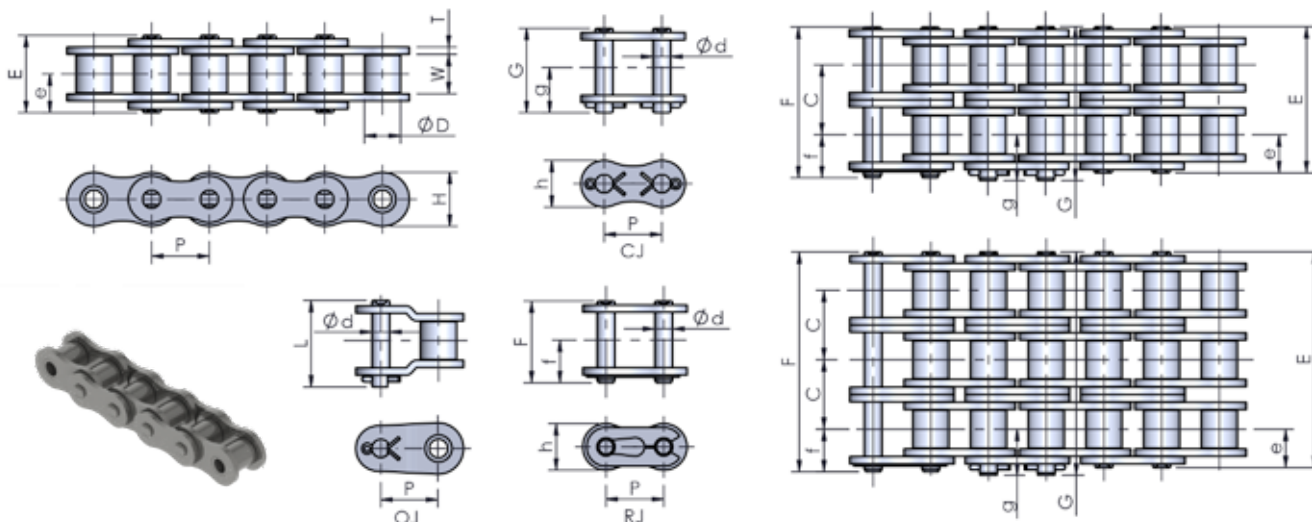
b- 100 rpm na roda dentada menor

c- Equipamento com carga constante acionado por motor elétrico, portanto conforme a tabela grau de impulsividade = 1,0

potência corrigida = grau de impulsividade x potência

Uma linha horizontal (100 rpm) com a linha vertical (10 KW), é um pouco superior a uma roda dentada de 21 dentes, com uma corrente DID 100.

Portanto deve-se optar por uma corrente **DID 100** com uma roda dentada de 23 dentes



DID 40

CORRENTE Nº		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO							PASSO TRANSV.	PLACA				ISO Carga de Ruptura mín. (kgf)	DID Carga de Ruptura média (kgf)	DID Carga máx. Admissível (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
DID	ISO	mm	in	W	ØD	Ød	E	F	G	L	e	f	g	C	T	H	h				
DID 40-1	08 A-1	12,7	1/2	7,95	7,92	3,97	16,5	17,8	18,1	19,1	8,30	9,5	10,1	14,4	1,5	12,0	10,4	1417	1940	380	0,63
DID 40-2	08 A-2						31,0	32,1	32,6	33,6								2835	3880	640	1,19
DID 40-3	08 A-3						45,4	46,4	47,0	47,9								4252	5820	940	1,78
DID 40-4	08 A-4						60,0	61,0	61,4	61,4								-	7760	1250	2,37

DID 50

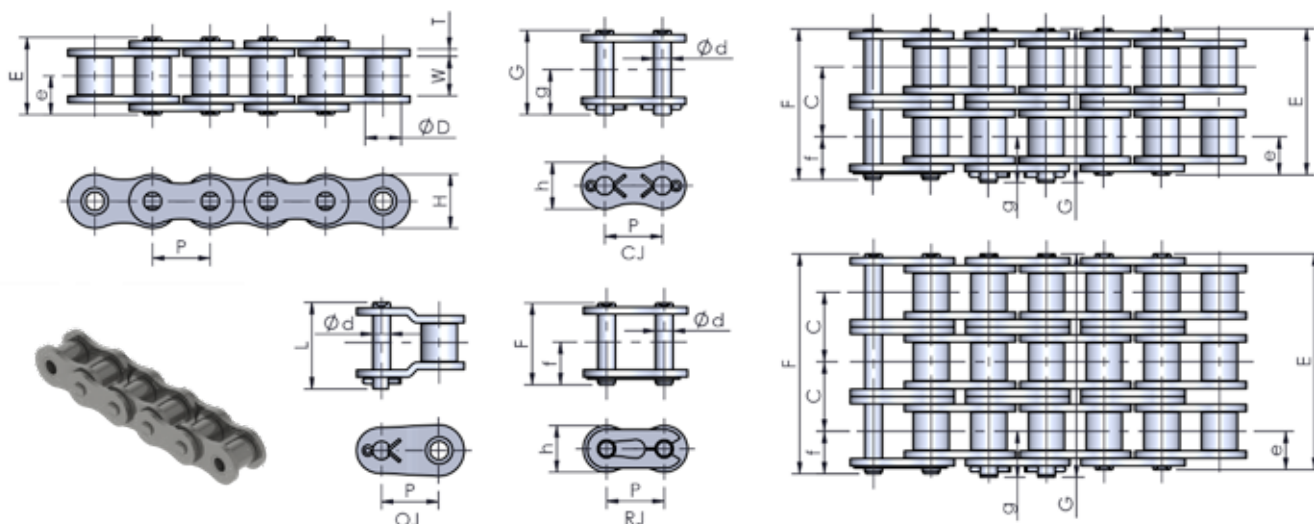
CORRENTE Nº		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO							PASSO TRANSV.	PLACA				ISO Carga de Ruptura mín. (kgf)	DID Carga de Ruptura média (kgf)	DID Carga máx. Admissível (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
DID	ISO	mm	in	W	ØD	Ød	E	F	G	L	e	f	g	C	T	H	h				
DID 50-1	10 A-1	15,875	5/8	9,53	10,16	5,09	20,4	21,9	22,4	23,0	10,2	11,6	12,2	18,1	2,0	15,0	13,0	2223	2980	550	1,06
DID 50-2	10 A-2						38,6	40,0	40,7	41,1								4446	5950	935	2,04
DID 50-3	10 A-3						56,8	58,1	58,8	59,2								6669	8900	1375	3,06
DID 50-4	10 A-4						74,9	76,3	77,0	77,5								-	11880	1815	4,06
DID 50-5	10 A-5						93,1	94,4	95,1	95,7								-	14600	2145	5,08

DID 60

CORRENTE Nº		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO							PASSO TRANSV.	PLACA				ISO Carga de Ruptura mín. (kgf)	DID Carga de Ruptura média (kgf)	DID Carga máx. Admissível (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
DID	ISO	mm	in	W	ØD	Ød	E	F	G	L	e	f	g	C	T	H	h				
DID 60-1	12 A-1	19,05	3/4	12,7	11,91	5,96	25,7	27,2	28,0	28,7	12,85	14,3	15,3	22,8	2,4	18,1	15,6	3192	4300	720	1,44
DID 60-2	12 A-2						48,6	50,1	51,1	51,5								6384	8600	1224	3,03
DID 60-3	12 A-3						71,6	72,9	74,0	74,5								9576	12900	1800	4,51
DID 60-4	12 A-4						94,5	95,6	97,0	97,5								-	17200	2376	6,03
DID 60-5	12 A-5						117,5	118,4	119,9	120,5								-	21500	2808	7,53

DID 80 / 80 HI-PWR

CORRENTE Nº		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO							PASSO TRANSV.	PLACA				ISO Carga de Ruptura mín. (kgf)	DID Carga de Ruptura média (kgf)	DID Carga máx. Admissível (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
DID	ISO	mm	in	W	ØD	Ød	E	G	e	g	C	T	H	h							
DID 80-1	16 A-1	25,4	1	15,88	15,87	7,97	32,8	35,3	16,4	19,0	29,3	3,2	24,0	20,8	5670	7930	1250	2,55			
DID 80-2	16 A-2						62,1	64,7							11340	15250	2125	5,07			
DID 80-3	16 A-3						91,5	94,0							17010	22800	3125	7,58			
DID 80-4	16 A-4						120,8	123,3							-	29230	4125	10,10			
DID 80-5	16 A-5						150,1	152,6							-	36500	4875	12,60			



DID 100 / 100 HI-PWR

CORRENTE Nº		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO				PASSO TRANSV.	PLACA				ISO Carga de Ruptura mín. (kgf)	DID Carga de Ruptura média (kgf)	DID Carga máx. Admissível (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
DID	ISO	mm	in	W	ØD	Ød	E	G	e	g	C	T	H	h				
DID 100-1	20 A-1	31,75	1.1/4	19,05	19,05	9,55	40,5	43,0	20,25	22,80	35,80	4,0	29,90	26,00	8872	11500	2000	3,79
DID 100-2	20 A-2						76,5	79,0							17744	22860	3400	7,53
DID 100-3	20 A-3						112,4	114,9							26616	34300	5000	11,30
DID 100-4	20 A-4						148,3	150,8							-	45720	6600	15,10
DID 100-5	20 A-5						184,2	186,7							-	57150	7800	18,90

DID 120 / 120 HI-PWR

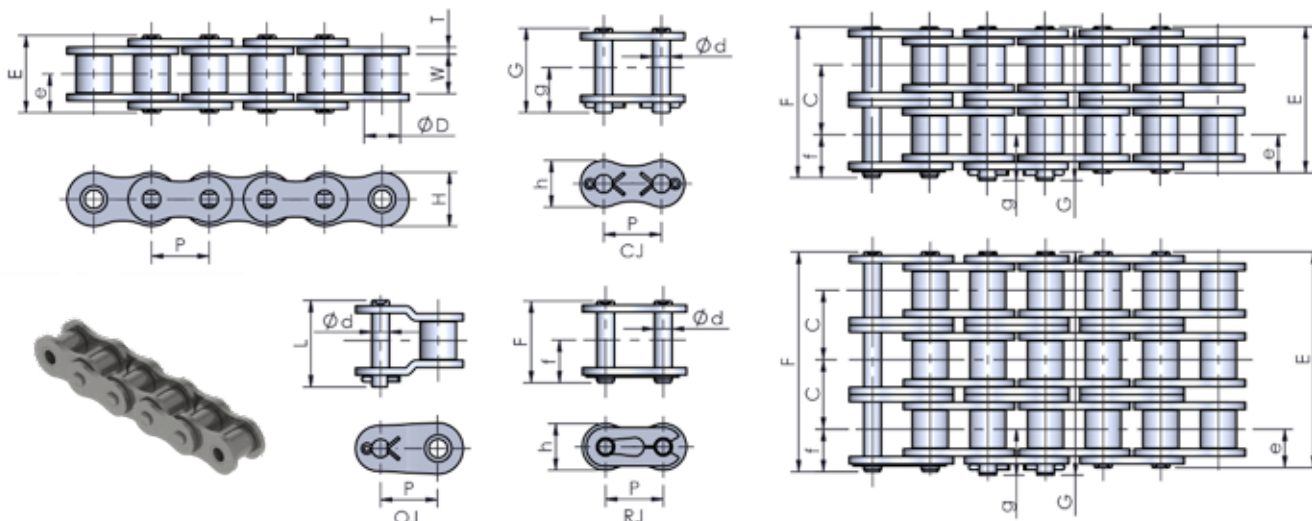
CORRENTE Nº		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO				PASSO TRANSV.	PLACA				ISO Carga de Ruptura mín. (kgf)	DID Carga de Ruptura média (kgf)	DID Carga máx. Admissível (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
DID	ISO	mm	in	W	ØD	Ød	E	G	e	g	C	T	H	h				
DID 120-1	24 A-1	38,10	1.1/2	25,40	22,23	11,12	50,8	53,5	25,40	28,20	45,40	4,80	35,90	31,20	12747	16800	2900	5,49
DID 120-2	24 A-2						96,2	99,1							25494	33250	4930	11,00
DID 120-3	24 A-3						141,6	144,5							38241	49875	7250	16,50
DID 120-4	24 A-4						187,0	189,9							-	66500	9570	22,00
DID 120-5	24 A-5						232,3	235,3							-	83125	11310	27,50

DID 140 / 140 HI-PWR

CORRENTE Nº		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO				PASSO TRANSV.	PLACA				ISO Carga de Ruptura mín. (kgf)	DID Carga de Ruptura média (kgf)	DID Carga máx. Admissível (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
DID	ISO	mm	in	W	ØD	Ød	E	G	e	g	C	T	H	h				
DID 140-1	28 A-1	44,45	1.3/4	25,40	25,40	12,72	54,6	58,8	27,30	31,70	48,90	5,60	41,90	36,30	17335	20490	3400	7,54
DID 140-2	28 A-2						103,1	107,3							34670	40990	5780	14,10
DID 140-3	28 A-3						151,7	155,9							52005	61480	8500	21,10
DID 140-4	28 A-4						200,4	204,6							-	81900	11220	28,10
DID 140-5	28 A-5						249,1	253,3							-	102480	13260	34,90

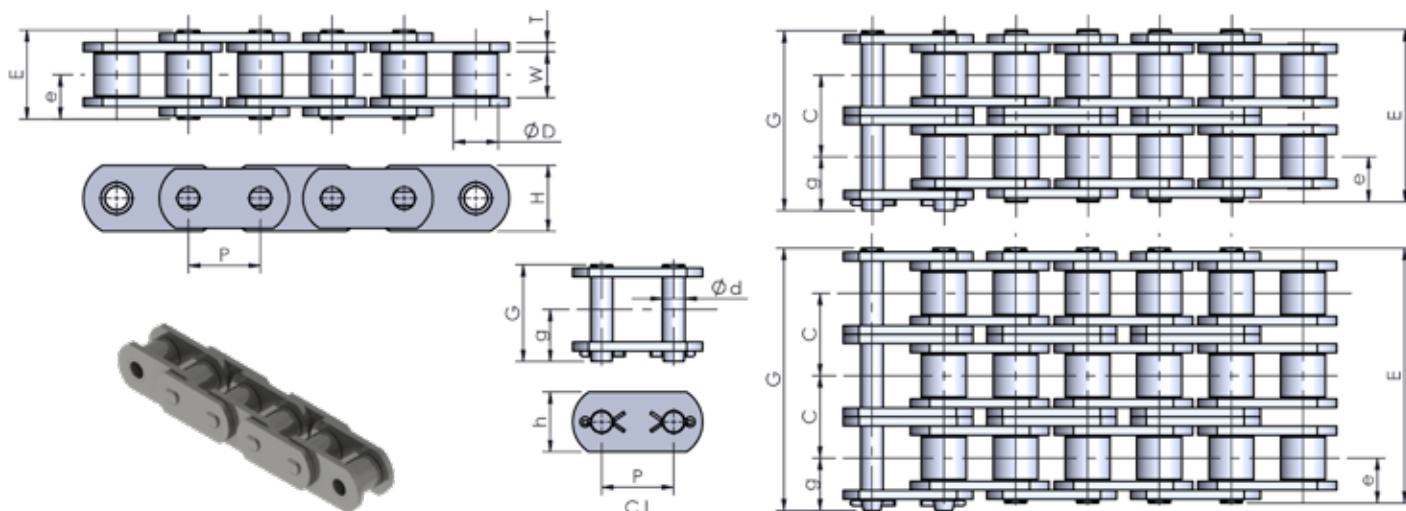
DID 160 / 160 HI-PWR

CORRENTE Nº		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO				PASSO TRANSV.	PLACA				ISO Carga de Ruptura mín. (kgf)	DID Carga de Ruptura média (kgf)	DID Carga máx. Admissível (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
DID	ISO	mm	in	W	ØD	Ød	E	G	e	g	C	T	H	h				
DID 160-1	32 A-1	50,80	2	31,75	28,58	14,28	65,1	69,1	32,50	36,80	58,50	6,40	48,20	41,40	22740	27010	4600	9,82
DID 160-2	32 A-2						123,9	127,9							45480	54000	7820	19,40
DID 160-3	32 A-3						182,7	186,7							68220	79500	11500	29,00
DID 160-4	32 A-4						241,4	245,4							-	106000	15180	38,60
DID 160-5	32 A-5						300,3	304,3							-	132500	17940	48,20



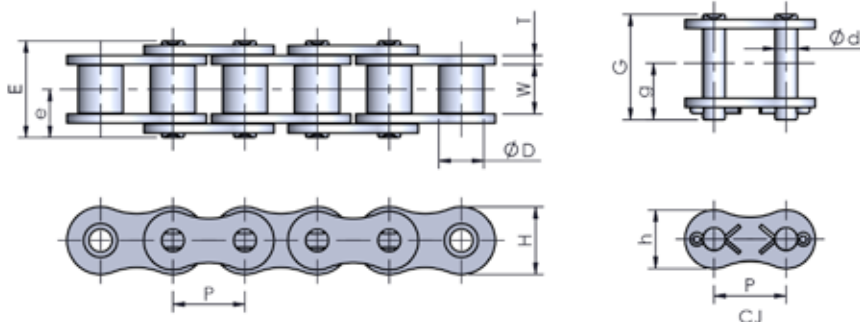
DID 200

CORRENTE N°		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO					PASSO TRANSV.	PLACA			ISO Carga de Ruptura mín. (kgf)	DID Carga de Ruptura média (kgf)	DID Carga máx. Admissível (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
DID	ISO	mm	in	W	$\varnothing D$	$\varnothing d$	E	G	e	g	C	T	H	h				
DID 200-1	40 A-1	63,50	2.1/2	38,10	39,68	19,85	78,0	84,4	39,00	46,00	71,60	8,00	60,00	52,00	35384	42350	5700	16,50
DID 200-2	40 A-2						149,7	156,5							70768	83250	9690	32,50
DID 200-3	40 A-3						221,3	228,1							106152	124890	14250	48,50
DID 200-4	40 A-4						-	299,8							-	166520	18810	64,50
DID 200-5	40 A-5						-	371,4							-	208150	22230	80,50



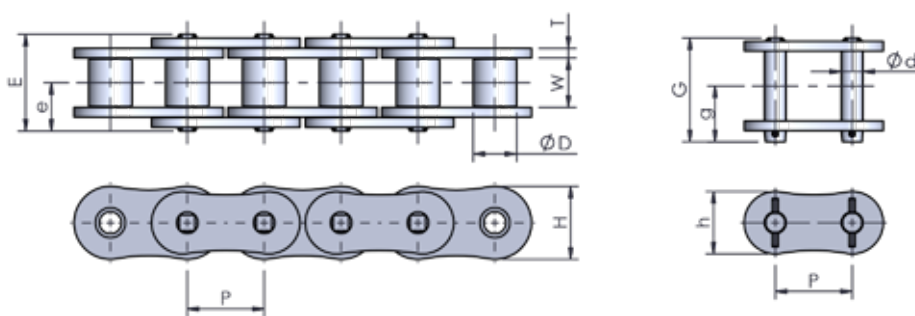
DID 240

CORRENTE N°		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO					PASSO TRANSV.	PLACA			ISO Carga de Ruptura mín. (kgf)	DID Carga de Ruptura média (kgf)	DID Carga máx. Admissível (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
DID	ISO	mm	in	W	$\varnothing D$	$\varnothing d$	E	G	e	g	C	T	H	h				
DID 240-1	48 A-1	76,20	3	47,63	47,63	23,81	94,7	102,8	47,35	55,60	87,80	9,50	70,00	63,50	50986	56000	7700	25,09
DID 240-2	48 A-2						182,6	190,7							101972	110876	13090	46,00
DID 240-3	48 A-3						270,5	278,6							152958	166315	19250	68,70
DID 240-4	48 A-4						-	366,5							-	221755	25410	91,30
DID 240-5	48 A-5						-	454,3							-	277190	30030	114,00



DID 200 HI-PWR

CORRENTE N°		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO					PASSO TRANSV.	PLACA			DID Carga de Ruptura Média (kgf)	DID Carga máx. Admissível (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
DID	ISO	mm	in	W	∅D	∅d	E	G	e	g	C	T	H	h			
DID 200 HI - PWR	40 A-1	63,5	2.1/2	38,1	39,68	19,85	78	84,8	39,00	46,00	71,60	8,00	60,00	52,00	42350	6800	16,5

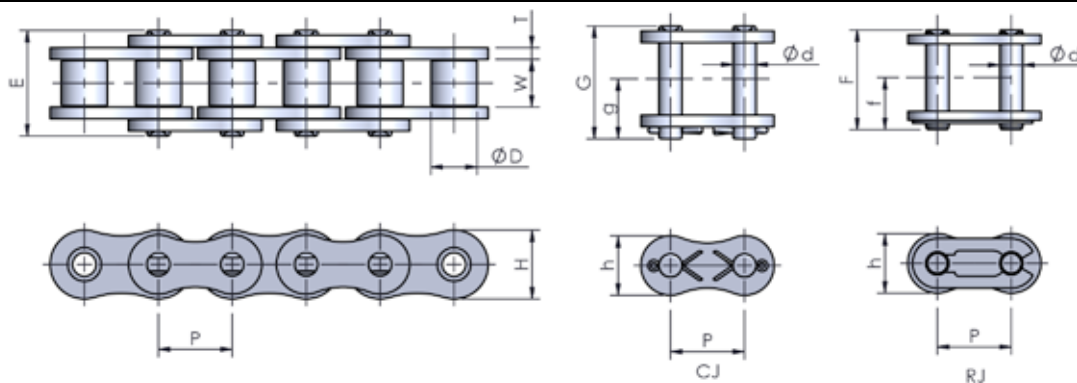


XT
Placa de emenda montada com interferência

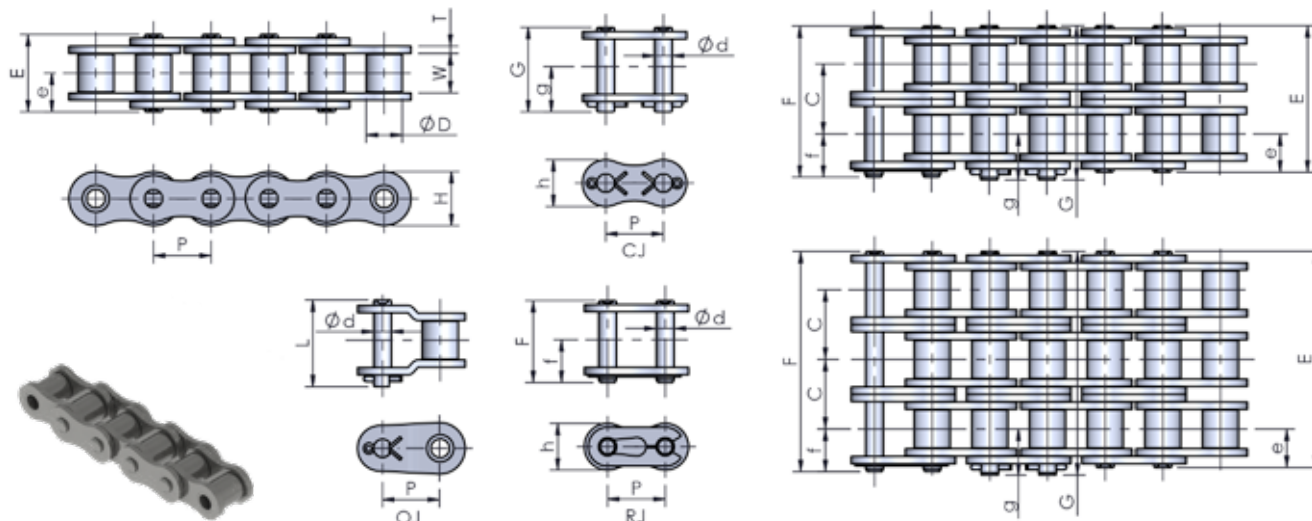
DID160 HI-PWR-S

CORRENTE N°		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO					PLACA			DID Carga de Ruptura Média (kgf)	DID Carga máx. Admissível (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
DID		mm	in	W	∅D	∅d	E	G	e	g	T	H	h			
DID 160 HI-PWR-S		50,80	2	31,75	28,58	14,28	63,80	69,10	31,90	36,65	6,35	48,20	41,30	32400	7200	10,70

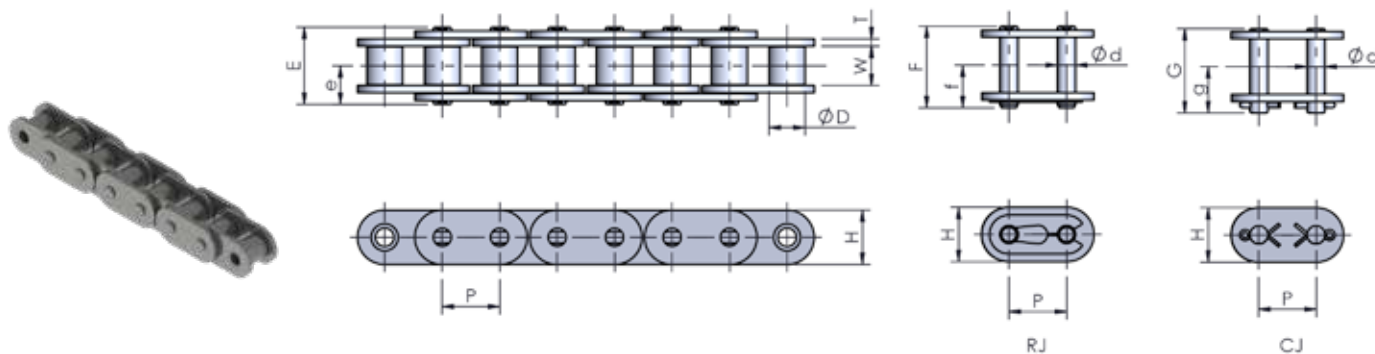
CORRENTES DE ROLO HEAVY DUTY



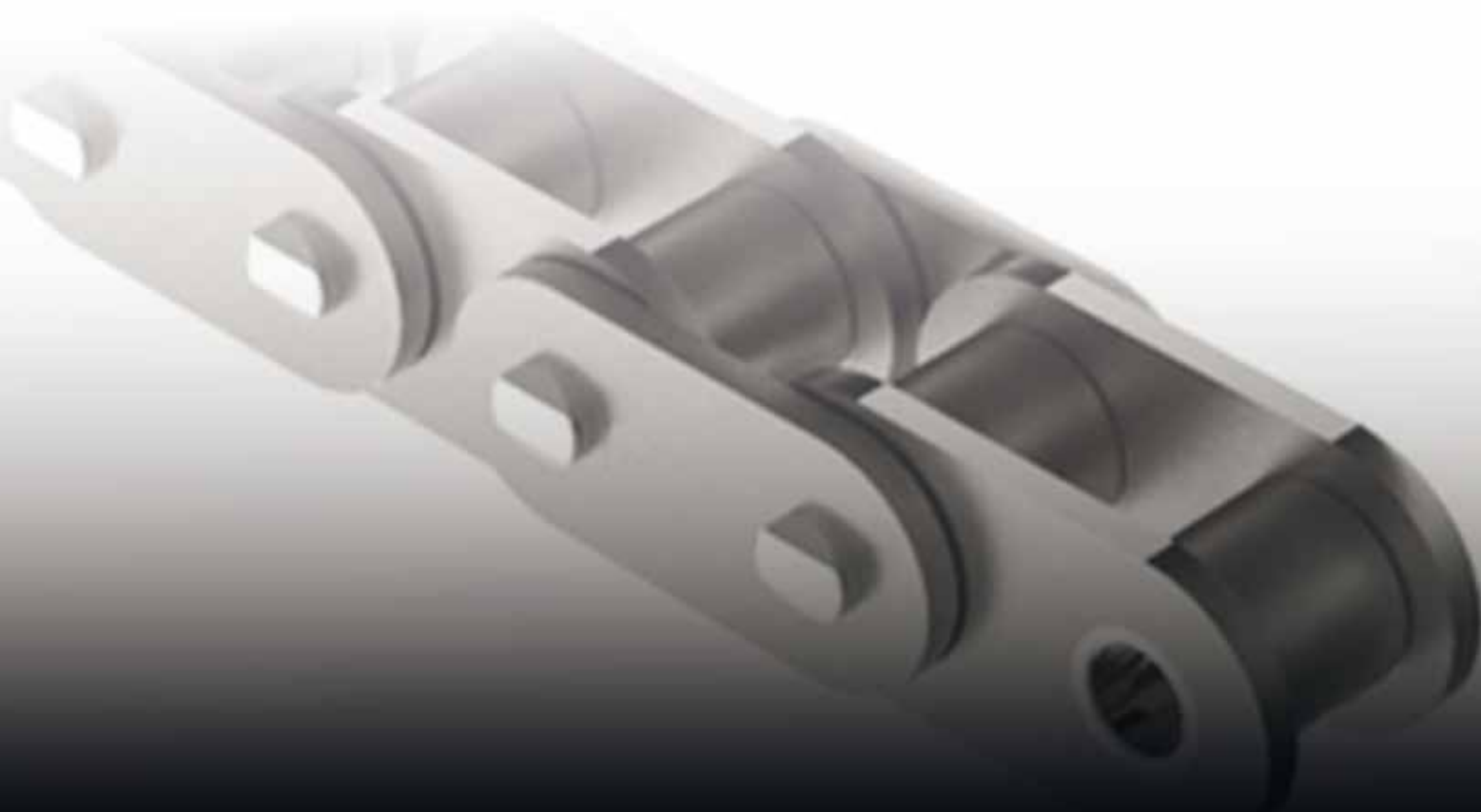
CORRENTE N°	PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO						PLACA			Carga de Ruptura média (kgf)	Peso Aproximado (kg/m)
DID	mm	in	W	∅D	∅d	E	F	G	f	g	T	H	h		
DID 60HK	19,05	3/4	12,70	11,91	5,96	28,70	30,25	31,20	16,15	16,95	3,20	18,1	15,6	5500	1,89
DID 80HK	25,40	1	15,88	15,88	7,97	36,40	-	38,90	-	20,80	4,00	24,0	20,8	8000	2,97
DID 120HK	38,10	1.1/2	25,40	22,23	11,12	56,20	-	53,20	-	28,20	5,45	35,3	31,2	19600	6,75
DID 140HK	44,45	1.3/4	25,40	25,40	12,72	60,85	-	62,40	-	33,30	6,35	42,2	36,3	25400	8,50
DID 160HK	50,80	2	31,75	28,58	14,28	68,20	-	72,20	-	38,20	7,10	47,8	41,4	32000	10,93



CORRENTE N°		PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO						PASSO TRANSV.	PLACA				ISO Carga de Ruptura min.(kgf)	DID Carga de Ruptura min.(kgf)	Peso Aprox. (kg/m)	
DID	ISO	mm	in	w	Ø D	Ø d	E	F	G	f	g	c	T	t	H	h				
DID 08B-1	08B-1	12,70	1/2	7,75	8,51	4,45	16,70	18,10	-	9,90	-	13,92	1,50	1,50	11,90	10,40	1815	2000	0,67	
DID 08B-2	08B-2						30,70	32,00	-								3117	3500	1,30	
DID 10B-1	10B-1	15,875	5/8	9,53	10,16	5,09	18,90	20,40	-	10,90	-	16,59	1,50	1,50	15,00	13,00	2264	2525	0,86	
DID 10B-2	10B-2						35,50	37,00	-								4538	5050	1,68	
DID 10B-3	10B-3						52,20	53,70	-								6802	7070	2,54	
DID 12B-1	12B-1	19,05	3/4	11,68	12,07	5,73	22,20	23,60	-	12,70	-	19,46	1,80	1,80	16,10	16,10	2947	3200	1,14	
DID 12B-2	12B-2						41,70	43,10	-								5894	6400	2,28	
DID 12B-3	12B-3						61,30	62,70	-								8841	9600	3,46	
DID 16B-1	16B-1	25,40	1	17,02	15,88	8,29	35,00	-	38,10	-	-	20,50	31,88	4,00	3,20	20,60	20,60	6118	7725	2,56
DID 16B-2	16B-2						67,00	70,00	-									10809	13000	5,12
DID 16B-3	16B-3						99,00	101,90	-									16316	19740	7,59
DID 20B-1	20B-1	31,75	1.1/4	19,56	19,05	10,18	41,00	-	44,00	-	-	36,45	4,50	3,50	25,70	25,70	9687	10000	3,81	
DID 20B-2	20B-2						77,40	80,50	-								17335	20000	7,57	
DID 20B-3	20B-3						114,00	117,00	-								25493	30000	11,30	
DID 24B-1	24B-1	38,10	1.1/2	25,40	25,40	14,63	53,40	-	58,70	-	-	48,36	6,00	5,00	33,20	33,20	16316	16600	7,08	
DID 24B-2	24B-2						101,80	107,10	-								28552	32000	13,90	
DID 24B-3	24B-3						150,50	155,30	-								43338	49000	20,72	
DID 32B-1	32B-1	50,8	2	31	29,21	17,81	65,70	-	69,60	-	-	58,55	7,00	6,40	41,20	41,20	25493	26600	9,80	
DID 32B-2	32B-2						124,50	128,20	-								45887	50600	19,30	



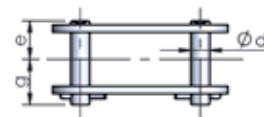
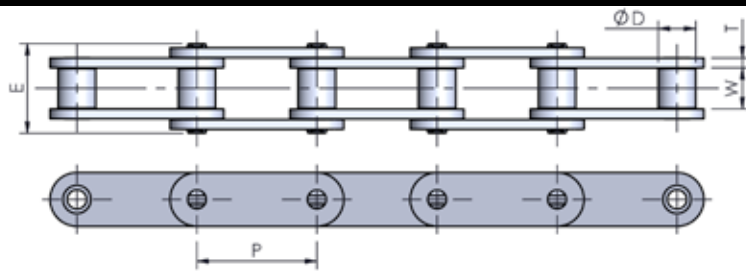
CORRENTE N°	PASSO P		ENTRE PLACAS W	ROLO ØD	PINO						PLACA		DID Carga de Ruptura média (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)	
	mm	in			Ød	E	F	G	e	f	g	T			H
DID 60F	19,05	3/4	12,70	11,91	5,95	25,70	27	28,0	12,85	14,15	15,30	2,4	18,1	4100	1,64
DID 80F	25,40	1	15,94	15,88	7,95	32,80	-	35,3	16,40	-	19,00	3,1	23,8	7288	2,60
DID 12BF	19,05	3/4	11,68	12,07	5,73	22,20	23,40	24,6	11,10	12,70	13,50	1,8	16,1	3200	1,32
DID 16BF	25,40	1	17,02	15,88	8,29	37,10	-	39,7	18,55	-	21,30	4,0	20,6	6560	2,90
DID 20BF	31,75	1,1/4	19,56	19,05	10,18	43,10	-	45,6	21,55	-	24,10	4,5	25,4	9000	4,30



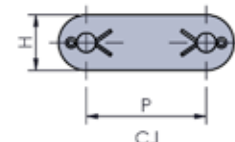
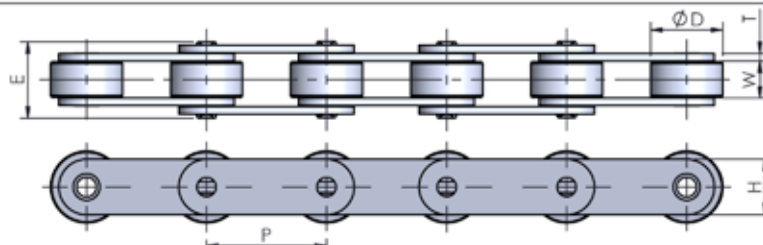
CORRENTES DE ROLO DE PASSO LONGO (PLACAS RETAS)



ROLO S

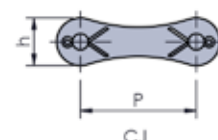
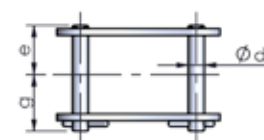
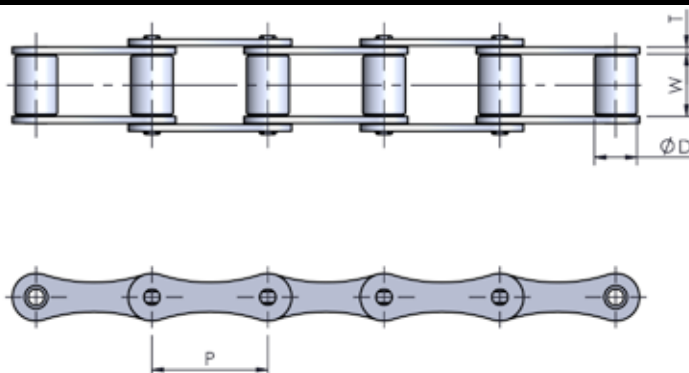


ROLO R



CORRENTE Nº	PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO				PLACA		Carga de Ruptura média (kgf)	Carga máxima admissível (kgf)	Peso Aproximado (kg/m)
	mm	in			W	Ø D	Ø d	E	e	g			
DID C2040	25,40	1	7,94	7,92	3,98	16,50	8,25	10,50	1,5	11,70	1700	270	0,49
DID C2042				15,88									0,86
DID C2050	31,75	1.1/4	9,53	10,16	5,09	20,20	10,10	12,20	2,0	15,10	2930	450	0,84
DID C2052				19,05									1,32
DID C2060H	38,10	1.1/2	12,70	11,91	5,97	28,70	14,35	16,90	3,1	17,30	4100	660	1,45
DID C2062H				22,23									2,17
DID C2080	50,80	2	15,88	15,88	7,97	32,80	16,40	19,00	3,1	23,30	7000	1150	2,00
DID C2082				28,58									3,10
DID C2080H	50,80	2	15,88	15,88	7,97	36,40	18,20	20,80	4,0	23,30	8000	1350	2,46
DID C2082H				28,58									3,53
DID C2100H	63,50	2.1/2	19,05	19,05	9,55	43,40	21,70	24,50	4,8	28,80	11500	1900	3,60
DID C2102H				39,68									5,81
DID C2120	76,20	3	25,40	22,23	11,12	50,80	25,40	28,20	4,8	33,80	15000	2500	4,60
DID C2122				44,45									7,60

CORRENTES DE ROLO PASSO LONGO (PLACAS OITAVADAS)



CORRENTE Nº	PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO				PLACA			Carga de Ruptura média (kgf)	Carga máxima admissível (kgf)	Peso Aproximado (kg/m)
	mm	in			W	Ø D	Ø d	e	g	T	H			
DID A 2050	31,75	1.1/4	9,53	10,16	5,09	10,20	12,20	2,0	15,0	13,0	2930	450	0,66	
DID A 208B	25,40	1	7,95	8,50	4,51	16,70	10,50	1,5	12,0	12,0	1830	320	0,98	

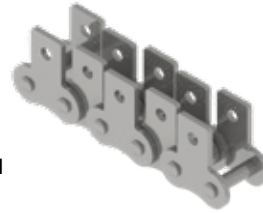
A1



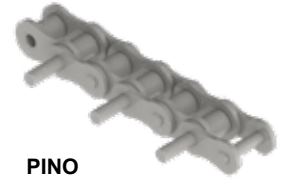
SA1



SK1



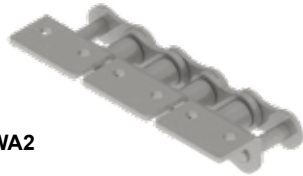
PINO SALIENTE



WA1



WA2



WSA1



WSA2



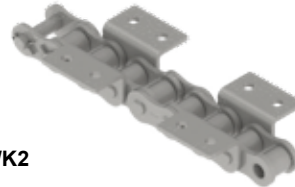
WSK1



WK1



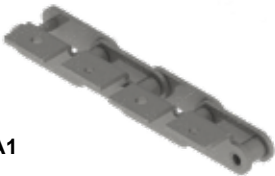
WK2



K1



A1



A2



SA1



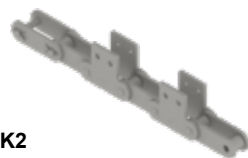
SA2



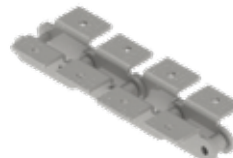
SK1



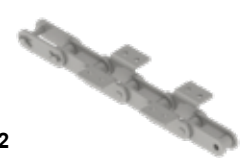
SK2



K1

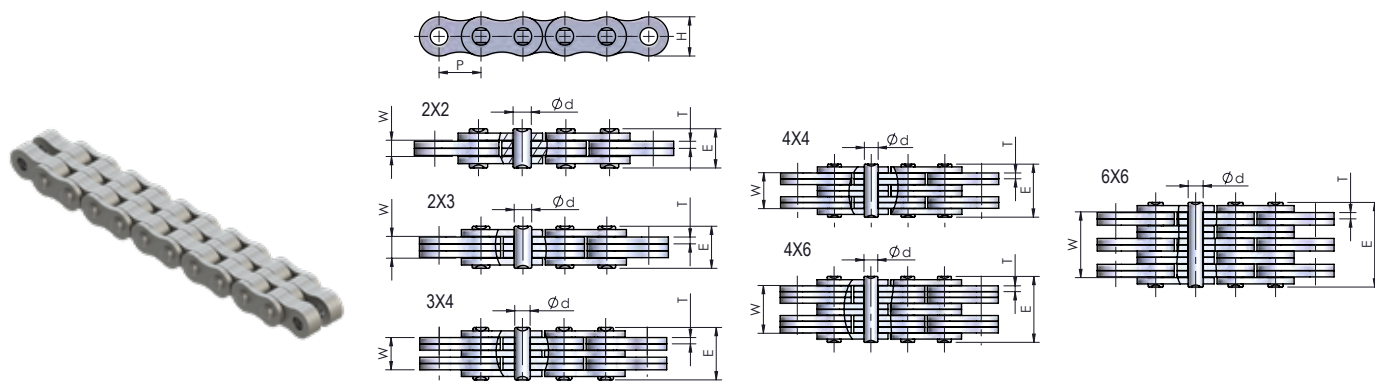


K2



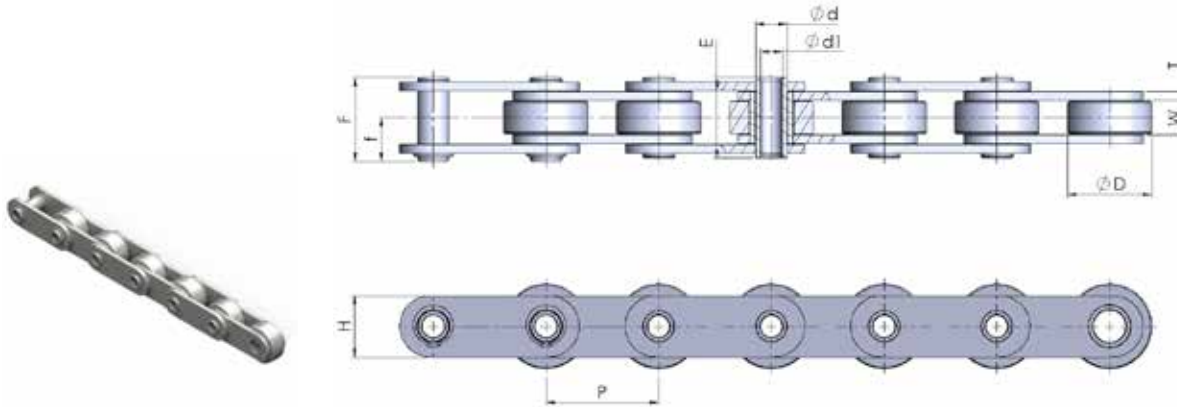
PINO SALIENTE





CORRENTE N°	PASSO P	ENTRE PLACAS	PINO		PLACA		Carga de Ruptura mínima (kgf)	Peso Aproximado (kg/m)
			W	Ød	E	H		
BL 522	15,875	4,90	5,95	12,70	15,00	2,40	3.405	0,95
BL 523	15,875	7,40	5,95	15,30	15,00	2,40	3.405	1,25
BL 534	15,875	12,30	5,95	20,20	15,00	2,40	4.986	1,60
BL 544	15,875	14,70	5,95	22,60	15,00	2,40	6.801	1,75
BL 546	15,875	19,50	5,95	27,60	15,00	2,40	6.801	2,26
BL 566	15,875	24,60	5,95	32,60	15,00	2,40	10.207	2,50
BL 622	19,05	6,60	7,93	17,30	18,00	3,10	4.986	1,50
BL 623	19,05	9,90	7,93	20,70	18,00	3,10	4.986	1,82
BL 634	19,05	16,50	7,93	26,60	18,00	3,10	7.709	2,60
BL 644	19,05	19,80	7,93	30,50	18,00	3,10	9.983	2,82
BL 646	19,05	26,40	7,93	37,20	18,00	3,10	9.983	4,10
BL 666	19,05	33,20	7,93	43,70	18,00	3,10	14.969	4,40
BL 822	25,4	8,20	9,53	21,20	23,80	4,00	8.616	2,90
BL 823	25,4	12,30	9,53	24,50	23,80	4,00	8.616	3,20
BL 834	25,4	20,50	9,53	33,20	23,80	4,00	13.154	4,40
BL 844	25,4	24,60	9,53	37,30	23,80	4,00	17.233	4,85
BL 846	25,4	32,70	9,53	45,50	23,80	4,00	17.233	6,30
BL 866	25,4	41,10	9,53	54,00	23,80	4,00	25.860	7,50

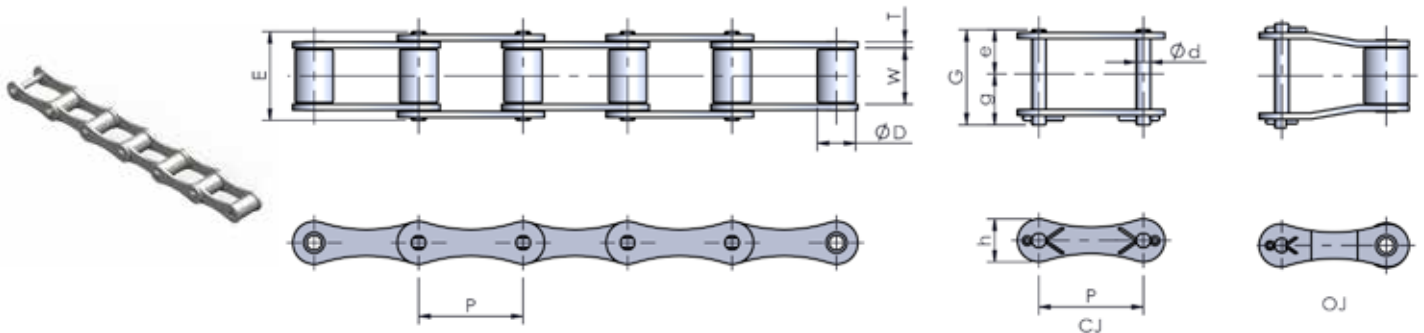
D.I.D.[®] CORRENTES TRANSPORTADORAS DE PINOS OCOS



CORRENTE Nº	PASSO P		ENTRE PLACAS W	ROLO ØD	PINO					PLACA			Carga de ruptura média (kgf)	Peso aproximado (kg/m)
	mm	in			Ød	Ø d1	E	F	f	T	T1	H		
DID HP-2	50,80	2	15,20	38,10	14,26	10,00	36,4	37,4	19,60	4,0	4,0	27,6	6200	4,50
DID HP-2S	50,80	2	15,20	31,75	14,26	10,00	36,4	37,4	19,60	4,0	4,0	27,6	6200	4,45
DID HP-2F	50,80	2	15,20	38,10	14,26	10,00	36,4	37,4	19,60	4,0	3,1	27,6	6200	4,30
DID C2062HP	38,10	1.1/2	12,75	22,23	8,45	6,30	25,0	26,6	14,10	2,4	2,4	19,0	3200	1,10
DID HP-2062J*	38,10	1.1/2	12,70	22,23	10,00	6,50	25,0	26,8	14,50	2,4	2,0	20,0	4000	1,30

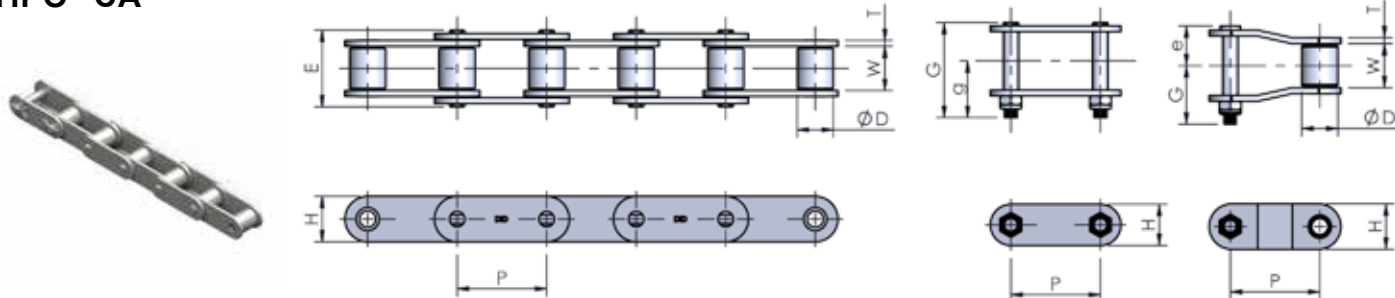
* Articulação direta entre pino e placa interna (não tem bucha).
T1 - Espessura da placa externa.

D.I.D.[®] CORRENTES AGRÍCOLAS TIPO S

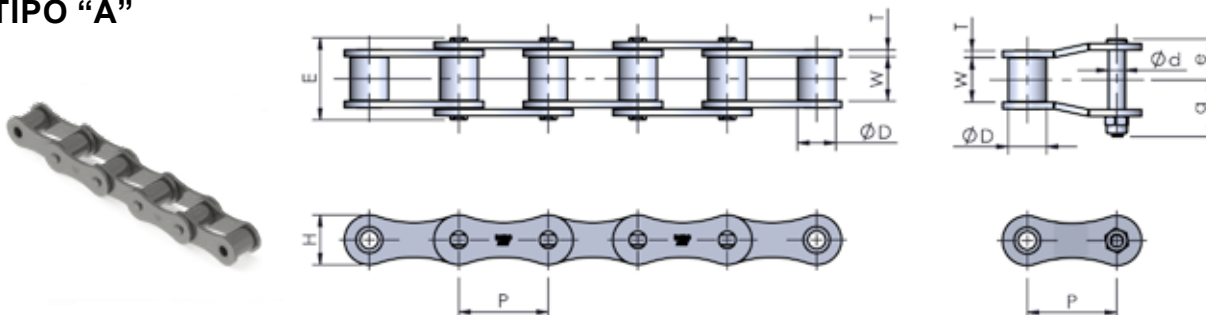


CORRENTE Nº		PASSO P	ENTRE PLACAS W	ROLO	PINO				PLACA		ISO Carga de Ruptura Mínima (kgf)	DID Carga de Ruptura Média (kgf)	Peso Aproximado (kg/m)
DID	ISO			ØD	Ød	E	G	g	T	H			
DID S45	S45	41,40	22,23	15,24	5,68	37,60	40,60	21,80	2,40	17,20	1815	2600	1,43
DID S55	S55			17,78									1,73
DID S52	S52	38,10	22,23	15,24									1,45

TIPO "CA"



TIPO "A"

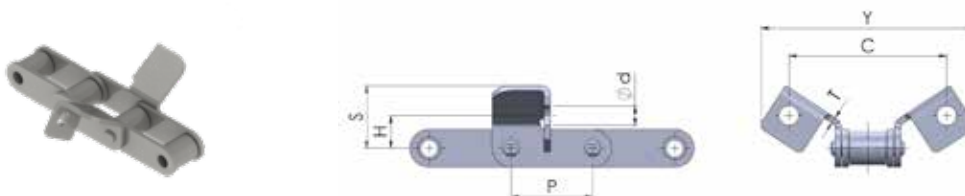


CORRENTE N°		PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO			PLACA		DID Carga de Ruptura Média (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)	
DID	ISO		W	ØD	Ød	E	G	g	H			T
DID CA550	C550	41,40	20,00	16,66	7,12	35,60	38,20	20,40	19,20	2,70	4700	2,00
DID CA550 H	C550-H	41,40	19,10	16,76	8,27	37,30	39,70	20,70	19,20	3,10	6000	2,30
DID CA557	-	41,40	20,24	17,78	7,95	38,10	46,50	21,20	23,20	3,10	6400	2,40
DID A557	-	41,40	20,24	17,78	7,95	38,10	46,50	21,20	23,20	3,10	6400	2,40
DID A960H	-	41,40	19,00	17,78	8,90	41,30	51,30	20,75	23,20	4,00	8299	2,83

OBSERVAÇÃO: ELO DE EMENDA E REDUÇÃO PODEM SER FORNECIDOS COM CUPILHA CA550H fornecido com emenda e redução com cupilha.

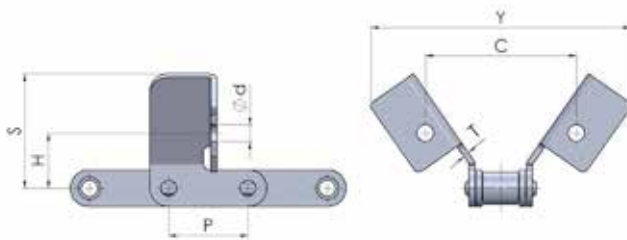
ADITAMENTOS PARA CORRENTES AGRÍCOLAS

F5



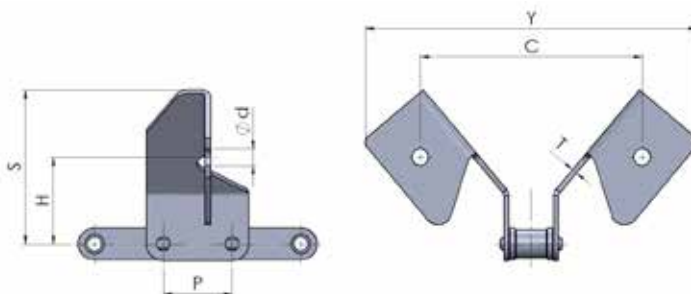
CORRENTE N°	PASSO P	ADITAMENTO TIPO F5					
DID	mm	C	Y	S	H	Ød	T
DID CA550H	41,40	80,00	108,00	31,40	15,90	10,00	3,10

VF13



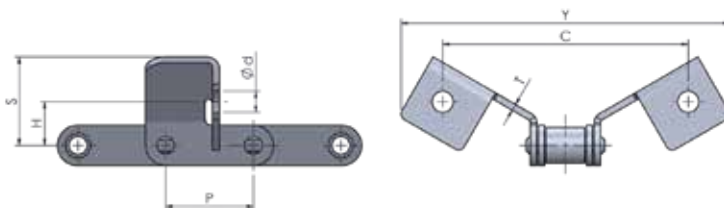
CORRENTE N°	PASSO P	ADITAMENTO TIPO F13					
DID	mm	C	Y	S	H	Ød	T
DID CA550H	41,40	79,35	135,40	59,60	28,65	8,70	3,10

F15



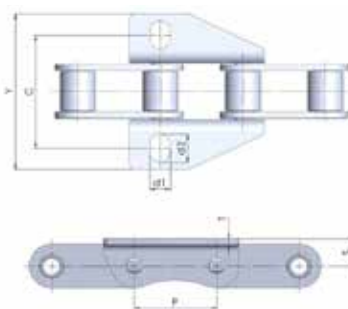
CORRENTE N°	PASSO P	ADITAMENTO TIPO F15					
DID	mm	C	Y	S	H	Ød	T
DID CA550H	41,40	133,30	199,90	92,80	52,40	10,00	3,10

F17



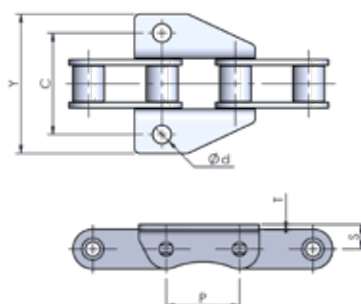
CORRENTE N°	PASSO P	ADITAMENTO TIPO F17					
DID	mm	C	Y	S	H	Ød	T
DID CA550H	41,40	114,70	150,90	43,30	20,60	10,00	3,10

K39 - FURO OBLONGO



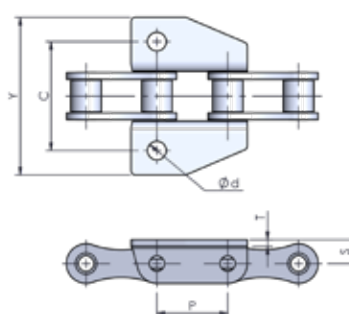
CORRENTE N°	PASSO P	ADITAMENTO TIPO K39					
DID	mm	C	Y	S	d1	d2	T
DID CA557	41,40	57,15	78,60	14,00	10,50	14,00	3,10

K39



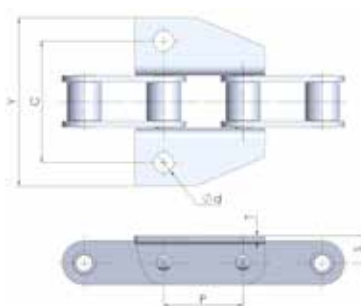
CORRENTE Nº	PASSO P	ADITAMENTO TIPO K39				
DID	mm	C	Y	S	Ød	T
DID CA557	41,40	57,15	78,60	14,00	10,50	3,10

K39



CORRENTE Nº	PASSO P	ADITAMENTO TIPO K39				
DID	mm	C	Y	S	Ød	T
DID A960H	41,40	63,50	91,90	14,00	11,00	4,00

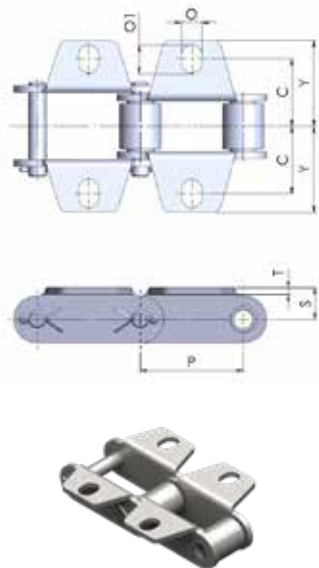
K39 - E



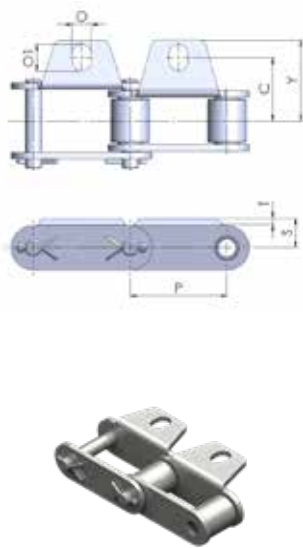
CORRENTE Nº	PASSO P	ADITAMENTO TIPO K39 - E				
DID	mm	C	Y	S	Ød	T
DID CA557	41,40	63,50	88,00	14,00	11,00	3,10

D.I.D.® ADITAMENTOS PARA CORRENTES AGRÍCOLAS

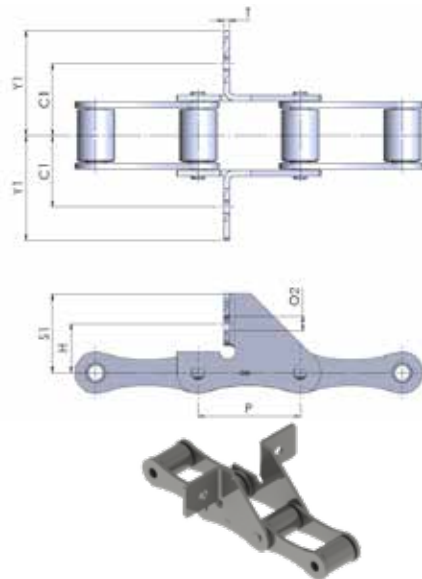
K1



A1

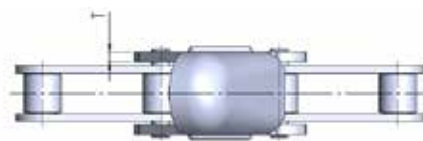
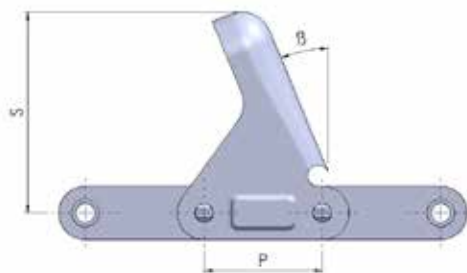
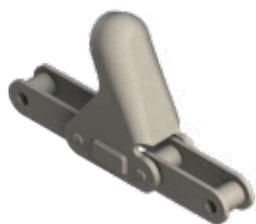


F1 (SD)



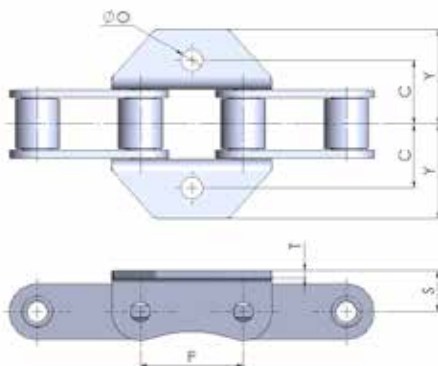
CORRENTE Nº		PASSO P	ADITAMENTO TIPO K1, A1					ADITAMENTO TIPO F1 (SD)					GERAL APROX.
DID	ISO	mm	C	Y	S	O	O1	C1	Y1	S1	H	O2	T
DID S45	S45	41,40	27,00	37,00	11,50	8,30	11,50	29,00	42,50	32,00	20,00	6,70	2,40
DID S55	S55												2,40
DID CA550	-	41,40	27,00	36,00	12,70	8,30	11,50	29,00	42,50	30,50	20,00	6,70	2,70

C6E

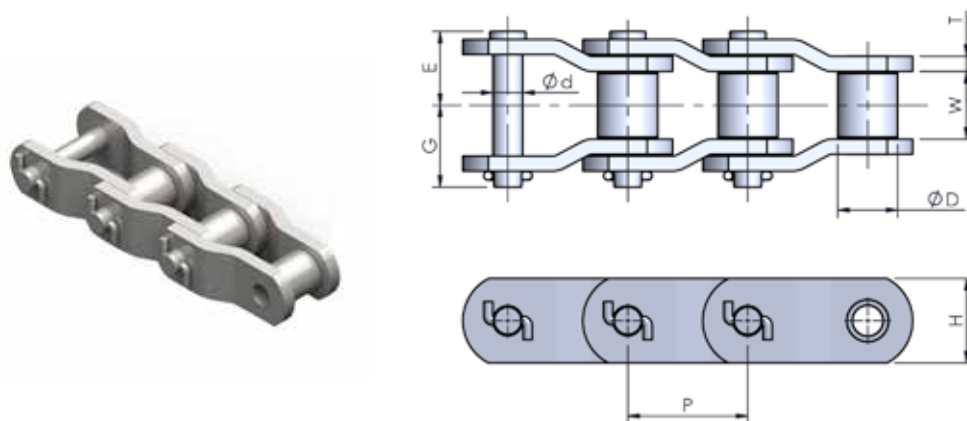


CORRENTE Nº	PASSO P		ADITAMENTO TIPO C6E		
DID	mm	in	S	β	T
DID 2060H	38,10	1. 1/2	63,50	22°	3,10

K1, K5, K6



CORRENTE Nº	PASSO P	ADITAMENTO TIPO K1, K5, K6				T
DID	mm	C	Y	S	∅O	3,10
A / CA557 K1	41,14	28,575	39,80	15,10	13,00	
A / CA557 K5		25,40	37,10	16,50	8,70	
A / CA557 K6		27,05	37,10	16,50	10,50	



CORRENTE Nº	PASSO P		ENTRE PLACAS	ROLO	PINO				PLACA		DID Carga de Ruptura Mínima (kgf)	DID Carga de Ruptura média (kgf)	Peso Aprox. (kg/m)
	mm	in			W	ØD	Ød	e	g	T			
7003	50,80	2,000	31,80	28,58	15,08	37,75	44,25	7,94	41,20	25900	31000	12,80	
7010	77,90	3,067	39,20	41,28	20,32	46,75	54,25	9,53	58,00	39900	50000	14,90	
7013	78,11	3,075	38,10	31,75	15,90	41,00	47,50	7,94	41,20	26300	32000	11,20	
7014	78,11	3,075	38,10	31,75	16,40	44,15	52,85	9,53	44,45	39000	44000	14,20	
7015	79,38	3,125	41,20	41,28	20,32	47,75	55,25	9,53	57,15	46800	55000	20,30	
7018	88,90	3,500	38,10	44,45	22,23	53,50	61,50	12,70	57,15	57000	64000	23,90	
7022	103,20	4,063	49,20	44,45	22,23	58,50	66,50	12,70	57,15	57500	64000	23,70	
7023	103,45	4,073	49,20	45,24	23,80	61,10	68,90	14,29	60,30	66000	77000	28,30	
7025	114,30	4,500	52,40	57,15	27,80	63,30	73,30	14,29	76,20	92700	99700	37,40	
7026	127,00	5,000	69,90	63,50	31,75	77,75	86,25	15,87	88,90	130000	150000	52,30	
7028	152,40	6,000	76,20	*76,20	44,45	86,60	97,40	19,05	127,00	240000	270000	69,00	

*DID 7028 não possui rolo, considerar o dimensional da bucha.

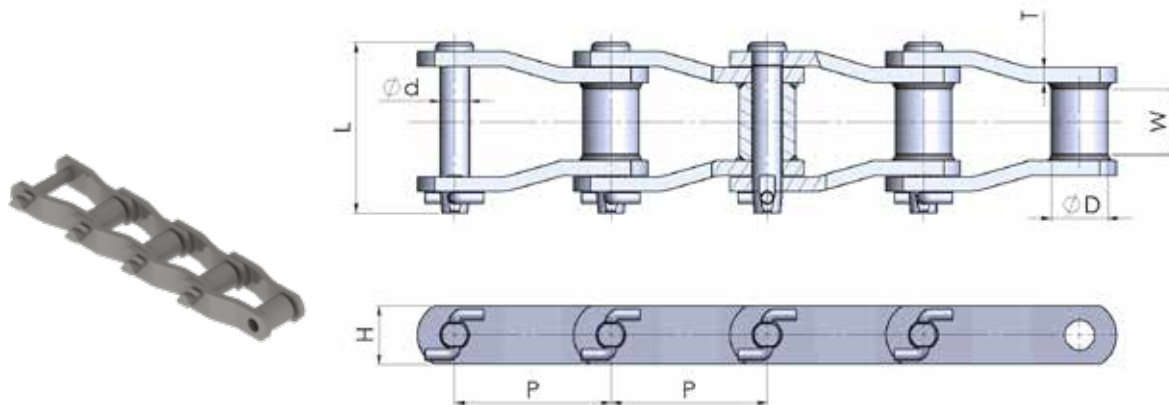
1. DID Resistência média de ruptura

Realizamos testes onde a corrente é tracionada em ambas as extremidades com uma carga que aumenta gradualmente até quebrar. A carga máxima nesse caso é chamada de resistência à tração da corrente. A resistência à tração média é obtida repetindo-se o teste. Como a resistência média à tração não é um valor garantido (podendo ser superior ou inferior ao obtido), não pode ser utilizada para o cálculo do fator de segurança.

2. DID Resistência mínima de ruptura

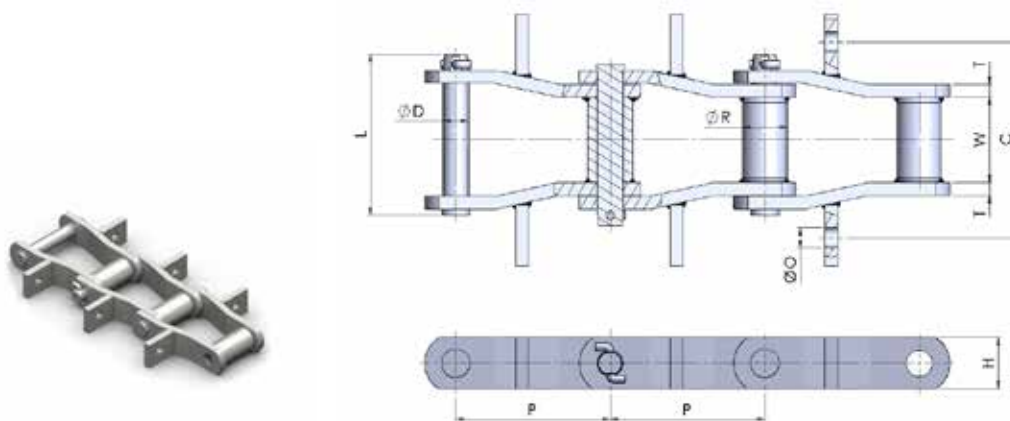
Esta é a nossa resistência à tração garantida. Portanto, todas as nossas correntes têm resistência à tração que excede esse valor. Use-o para cálculos de resistência, como para obter o fator de segurança. Este valor é determinado de forma conservadora, com base no processo estatístico de numerosos dados de resistência à tração e na experiência.

D.I.D.[®] CORRENTES SÉRIE WH



CORRENTE N°	PASSO P		ENTRE PLACAS	Ø ROLO	PINO		PLACA		DID Carga de Ruptura Média (kgf)	Peso Aproximado (kg/m)	
	DID	mm			in	w	Ø D	Ø d			L
DID WH 78		66,27	2,609"	30	22,23	12,70	78,3	28,58	6,35	14.000	5,90
DID WH 82		78,10	3,075"	36,45	31	14,27	84	31,75	6,35	17.000	7,20
DID WHX 124		101,60	4"	42,40	36,60	19,10	110,7	38,10	9,52	30.000	12,70
DID WHX 132		153,67	6,05"	75	44,45	25,40	160	50,80	12,70	53.000	23,30

D.I.D.[®] CORRENTES TIPO OFF-SET (GRELHA ROTATIVA)

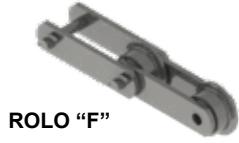


CORRENTE N°	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO		PLACA		ADITAMENTO		Carga de Ruptura média (kgf)
				Ø R	Ø D	L	H	T	C	
TC98132-00	153,67	84,60	44,45	25,40	159,3	50,80	12,70	200	14	50000
TC98132-00OB									14x20	

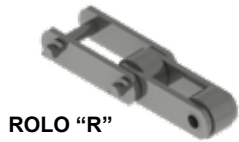
NOTA: Alternativa de corrente com pino em aço inoxidável, oferecendo maior resistência a variações de temperatura sem alterar a carga de ruptura.



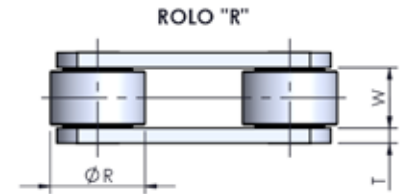
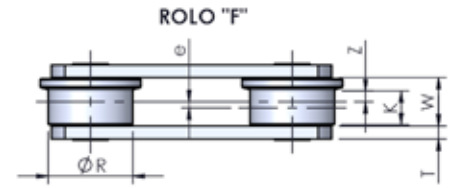
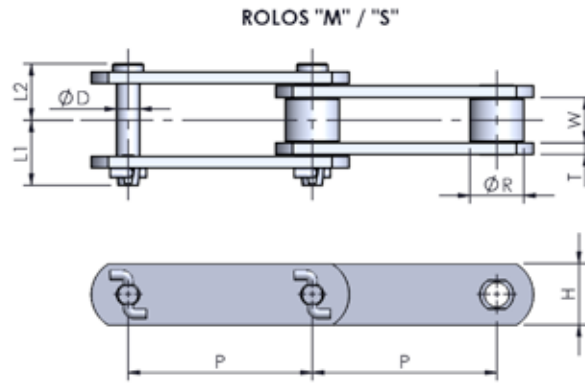
ROLO "M"/"S"



ROLO "F"



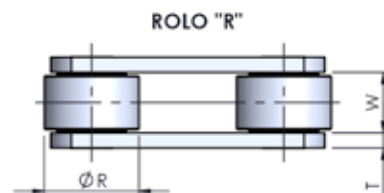
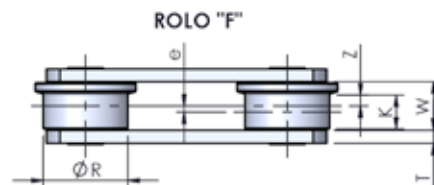
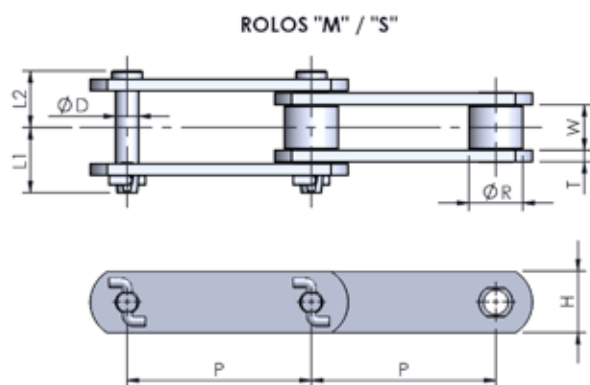
ROLO "R"



3000

CORRENTE Nº		PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	ROLO F					ROLO S	ROLO M	PINO		PLACA		DID Carga de Ruptura média (kgf)		Peso Aproximado (kg/m)				
TIPO	ROLO TIPO	mm	W	ØR	ØR	F	K	e	Z	ØR	ØR	ØD	L1	L2	T	H	STANDARD	REFORÇ.	ROLO R	ROLO F	ROLO S	ROLO M
DKB 3001	R, F, S	75	15,9	30	30	40	10,6	2	3,3	15,9	-	7,94	20,4	17,1	3,2	22,2	3000	7100	2,6	2,8	1,8	-
DKB 3002	R, F, S	100																	2,2	2,4	1,6	-
DKB 3003	R, F, S	125																	2,0	2,1	1,5	-
DKB 3004	R, F, S	150																	1,8	1,8	1,4	-
DKB 3005	R, F, S	75	22	40	40	50	14	2,5	4,58	22,2	-	11	27,7	23,7	4,8	32	7000	13500	5,6	5,9	3,8	-
DKB 3006	R, F, S	100																	5,0	5,2	3,6	-
DKB 3007	R, F, S	125																	4,6	4,8	3,5	-
DKB 3008	R, F, S	150																	4,2	4,4	3,4	-
DKB 3011	R, F, S, M	100	25,6	45	45	60	16	3	5	26,5	28,6	12	34,5	29,6	6,4	32	8500	16000	7,1	7,4	5,1	5,7
DKB 3012	R, F, S, M	125																	6,4	6,6	4,8	5,4
DKB 3013	R, F, S, M	150																	5,8	6,0	4,6	5,1
DKB 3017	R, F, S, M	100																	30,6	50	50	65
DKB 3018	R, F, S, M	125	8,5	8,9	6,1	6,6																
DKB 3019	R, F, S, M	150	7,6	7,9	5,7	6,1																
DKB 3021	R, F, S, M	200	6,5	6,8	5,2	5,5																
DKB 3026	R, F, S, M	150	36,5	60	60	80	24	4	8	31,8	34,8	15,9	47,1	40,4	8	38,1	13000	24500	7,1	7,4	5,1	5,7
DKB 3028	R, F, S, M	200																	5,8	6,0	4,6	5,1
DKB 3081	R, F, S, M	200	36,5	65	65	85	24	4	8	34,9	38,1	15,9	47,1	40,4	8	45	19000	28500	11,5	12,1	8,4	8,6
DKB 3082	R, F, S, M	250																	10,3	10,8	7,9	8,1
DKB 3083	R, F, S, M	300																	9,5	10,0	7,5	7,8
DKB 3085	R, F, S, M	200	51,8	80	80	105	35,5	5	12,5	40,1	44,5	19,1	59,8	51,7	9,5	50	25000	40000	18,2	19,5	11,4	11,9
DKB 3086	R, F, S, M	250																	15,9	17,0	10,6	11,0
DKB 3087	R, F, S, M	300																	14,5	15,3	9,9	10,3
DKB 3090	R, F, S, M	200	57,6	100	100	130	39	6	13,5	44,5	50,8	22,2	62,8	55,7	9,5	65	32000	51000	28,2	30,2	15,5	16,4
DKB 3091	R, F, S, M	250																	24,6	26,2	14,4	15,2
DKB 3092	R, F, S, M	300																	22,0	23,4	13,6	14,2
DKB 3093	R, F, S, M	450																	17,8	18,7	11,9	12,1
DKB 3095	R, F, S, M	250	67,4	125	125	160	44	7	15	50,8	57,1	25,4	74,9	68,1	12,7	80	50000	70000	42,7	45,8	24,1	25,2
DKB 3096	R, F, S, M	300																	38,0	40,4	22,4	23,3
DKB 3097	R, F, S, M	450																	30,3	31,9	19,8	20,2
DKB 3098	R, F, S, M	600																	26,7	28,0	19,0	19,4
DKB 3075	R, F, S, M	300	75	140	140	180	49	8	16,5	57,1	63,5	28	78,8	81,2	16	75	60000	90000	47,8	51,2	28,9	30,1
DKB 3076	R, F, S, M	450																	37,0	39,3	25,5	26,3

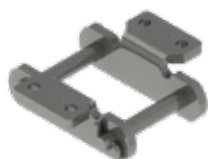
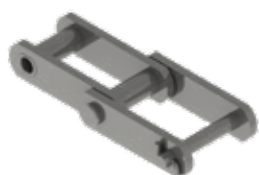
D.I.D.® CORRENTES TRANSPORTADORAS



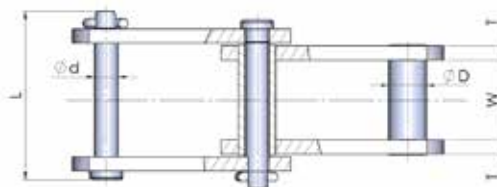
4000

CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	ROLO F							ROLO S	ROLO M	PINO		PLACA		DID Carga de Ruptura média (kgf)		Peso Aproximado (kg/m)			
				TIPO	ROLO TIPO	mm	W	ØR	ØR	F			K	e	Z	ØR	ØR	ØD	L1	L2	T	H
DKB 4008	R,S,M	101,60	22,2	38,1	-	-	-	-	-	20,1	22,2	9,7	27,3	23,2	4,75	25,40	5500	10000	4,1	-	2,9	3,1
DKB 4004	S,M	66,27	27,6	-	-	-	-	-	-	22,2	25,4	11,3	35	30,1	6,35	28,58	8000	14500	-	-	5,3	5,8
DKB 4009	R,S,M	101,60		44,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,9	-	4,5	5,1
DKB 4011	R,S,M	101,60	27,6	38,1	-	-	-	-	-	26,5	28,6	12,7	36	30,6	6,35	31,75	9000	16000	6,4	-	5,4	5,7
DKB 4018	R,F,S,M	152,40	30,8	50,8	50,8	65	21	3	7,5	25,8	28,6	11,3	36,6	31,7	6,35	38,10	11500	14500	7,4	7,9	5,5	5,8
DKB 4012	R,S,M	101,60	31,0	44,5	-	-	-	-	-	31,8	34,9	15,9	44,4	37,6	7,94	38,10	13000	24500	10,3	-	9,6	10,0
DKB 4022	R,F,S,M	152,40	36,5	47,2	57,2	75	24	4	8	34,9	38,1	15,9	47,1	40,4	7,94	44,45	19000	28500	11,8	12,2	9,1	9,4
DKB 4020	R,F,S,M	152,40	37,5	69,9	69,9	90	25	4	8,5	40,1	44,5	19,1	52,9	44,6	9,50	50,80	25000	40000	16,4	17,3	12,0	12,6

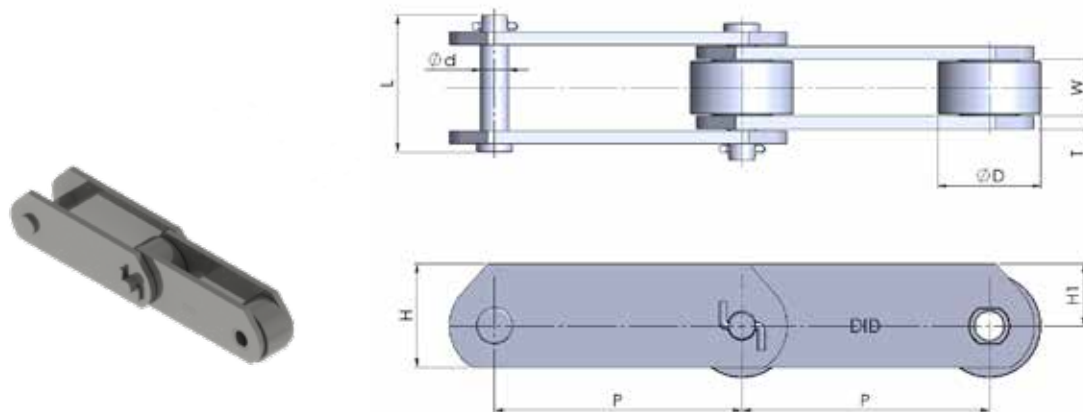
D.I.D.® CORRENTES TRANSPORTADORAS TIPO S



ADITAMENTO

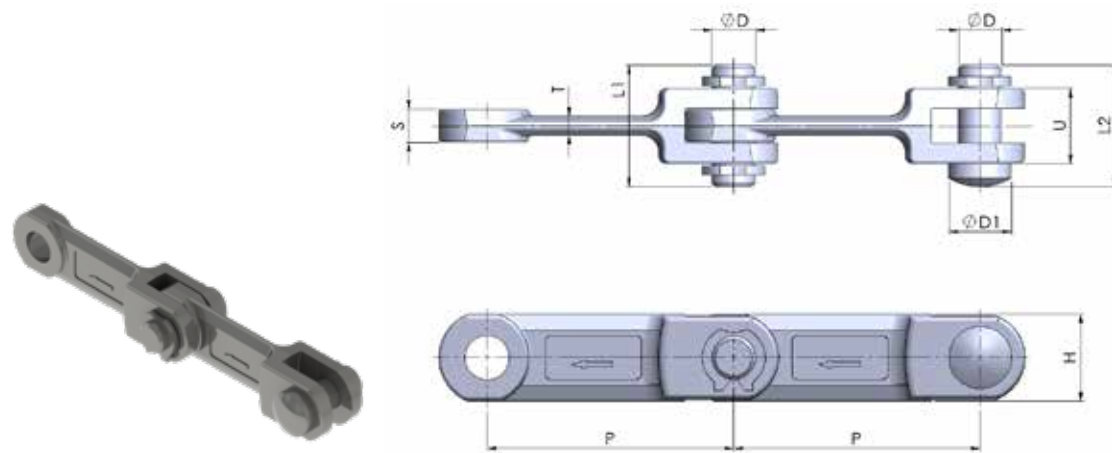


CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	Ø ROLO	PINO		PLACA		Tipo de Aditamento	Carga de Ruptura Média (kgf)
DID	mm	W	Ø D	Ø d	L	T	H		
S-188	66,27	26,9	22,20	12,70	68,3	6,35	28,60	K2	11325
S-102-B	101,60	53,9	25,40	15,80	109,5	9,52	38,10		18120
S-102-1/2	102,62	57,1	34,90	19,05	116,7	9,52	44,45		22650
S-111	120,90	66,6	36,50	19,05	126,2	9,52	50,80		22650
S-110	152,40	53,9	31,75	15,80	109,5	9,52	38,10		18120
S-856	152,40	76,2	44,45	25,40	154,8	12,70	63,50		45300
S-150-PLUS	153,67	84,9	44,45	25,40	170,6	12,70	63,50		45300
S-2864	177,80	95,2	60,30	31,75	182,5	15,87	101,60	K44	90600



CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO		PLACA			Carga de Ruptura média (kgf)
				Ød	L	H	H1	T	
DKB HL03075R	75	15,9	30	7,94	37,1	32	21	3,2	3500
DKB HL03100R	100								
DKB HL03125R	125								
DKB HL07075R	75	22	40	11	51,4	40	24	4,8	7000
DKB HL07100R	100								
DKB HL07125R	125								
DKB HL09100R	100	25,6	45	12	64,1	44	28	6,4	9000
DKB HL09125R	125								
DKB HL09150R	150								
DKB HL11100R	100	30,6	50	14	70,6	50	31	6,4	11500
DKB HL11125R	125								
DKB HL11150R	150								
DKB HL19200R	200	36,5	65	15,9	87,5	65	42	8	19000
DKB HL19250R	250								
DKB HL19300R	300								
DKB HL25200R	200	51,8	80	19,1	111,5	75	50	9,5	25000
DKB HL25250R	250								
DKB HL25300R	300								
DKB HL32200R	200	57,6	100	22,2	118,5	90	57	9,5	32000
DKB HL32250R	250								
DKB HL32300R	300								
DKB HL50250R	250	67,4	125	25,4	143	110	70	12,7	50000
DKB HL50300R	300								
DKB HL50450R	450								
DKB HL05101R	101,6	22,2	38,1	9,7	50,5	38,1	25	4,8	5500
DKB HL08101R	101,6	27,6	44,5	11,3	65,1	41,3	28	6,4	8000
DKB HL11152R	152,4	30,8	50,8	12,7	69,8	50,8	31	6,4	11500
DKB HL13101R	101,6	31	44,5	15,9	82	50,8	31	8	13000
DKB HL19152R	152,4	36,5	57,2	15,9	87,5	60,3	37	8	19000
DKB HL25152R	152,4	37,5	59,9	19,1	97,5	69,9	45	9,5	25000

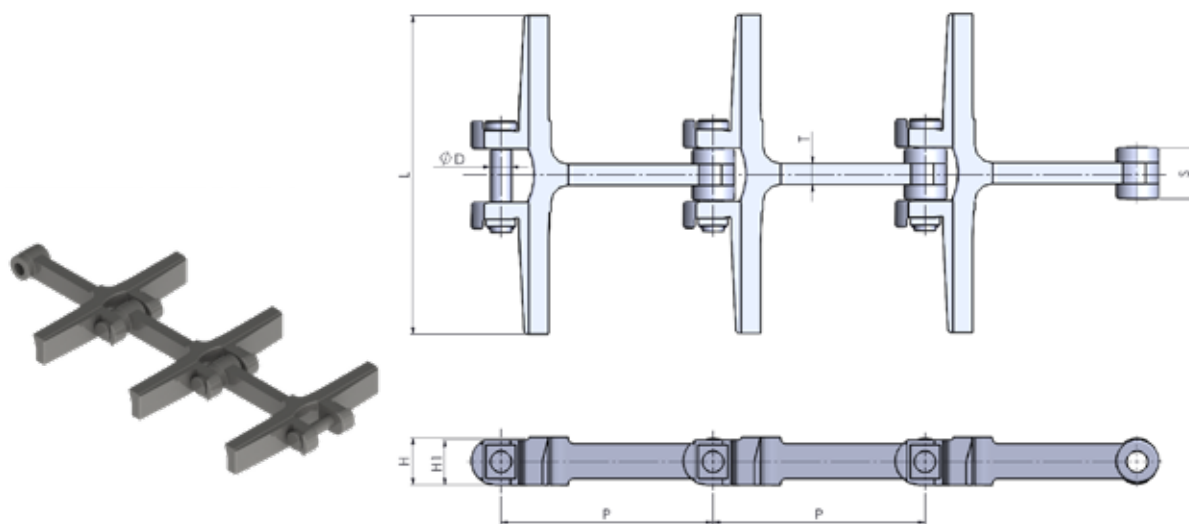
D.I.D.[®] CORRENTES DE ARRASTE - ELO FORJADO



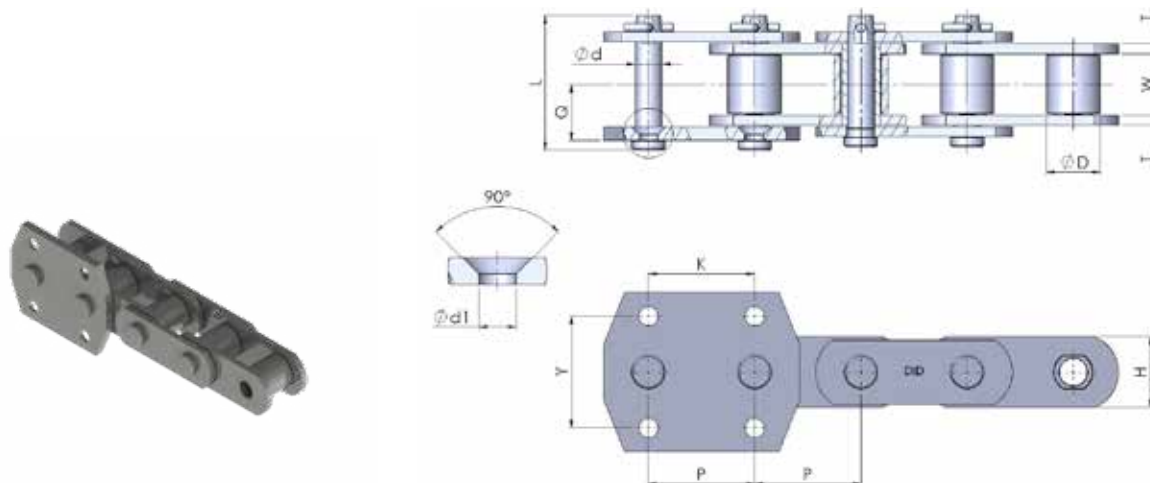
CORRENTE Nº	PASSO P	S	ØD	ØD1	L1	L2	H	U	T	Carga de Ruptura Média (kgf)	Peso Aproximado (kg/m)
DID	mm										
DKB 25Y142	142	19	25	36	70	92,5	50	43	11	25000	9,43
DKB 35Y142	142	29	25	-	90	-	50	62	16	35000	14,87

Para outras dimensões, consulte-nos.

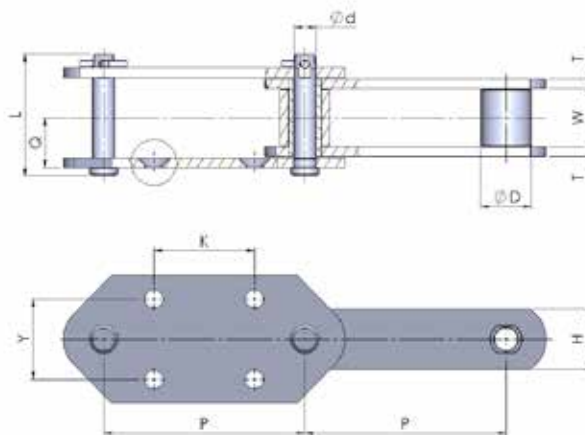
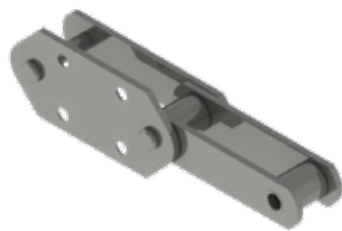
D.I.D.[®] CORRENTES DE ARRASTE - ELO FUNDIDO



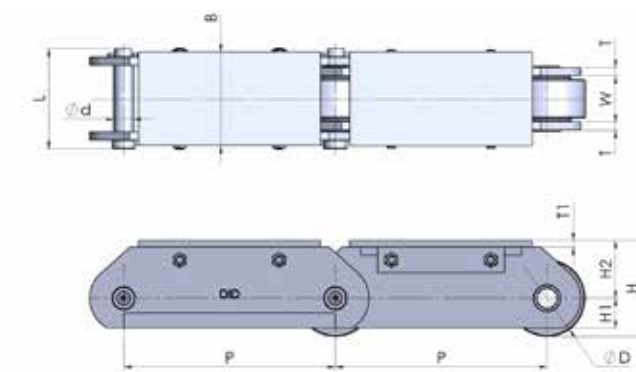
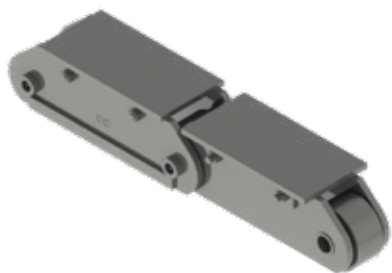
CORRENTE Nº	PASSO P	S	ØD	H	H1	T	L	Carga de Ruptura Média (kgf)
DID	mm							
DKB 30200-FU	200	44	18	45	40	22	300	30000



CORRENTE N°	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO		PLACA		ADITAMENTO				Carga de Ruptura média (kgf)	Peso Aproximado (kg/m)							
DID	mm	W	∅D	∅d	L	H	T	K	Y	Q	∅d1									
DKB 23100M	100	51,8	44,5	19,1	112	50,8	9,53	100	105	45,5	18	23000	20,4							
DKB 32100M		57,6	50,8	22,2	119	65				48,5		32000	27,3							
DKB 35N100M		51,8	44,5		114	57				45,5		35000	21,7							
DKB 50N100M		57,6	50,8	25,4	122	75				48,5		50000	28,6							
DKB 50N125M	125	67,4	63,5	31,75	148	90	12,7	125	130	60	18	75000	26,1							
DKB 75N125M													46,1							
DKB 75N150M	150	75	70	35	174	100	15,9	150	170	72	22	100000	42,7							
DKB 75N175M	175							175	180				39,7							
DKB 100N125M	125							125	130				68,1							
DKB 100N150M	150							150	170				63,9							
DKB 100N175M	175	82,5	75	38,5	183,5	115	15,9	175	180	76	22	120000	59,3							
DKB 120N125M	125							125	150				18	79,8						
DKB 120N150M	150							150	170				76	75,1						
DKB 120N175M	175							175	180				22	69,4						
DKB 140N150M	150	85	82	41,75	189,5	125	19,05	150	170	77	26	140000	87,8							
DKB 140N175M	175							175	180				81,1							
DKB 160N175M	175							92,5	86				44,5	211,5	130	175	180	87	160000	99,9
DKB 200N175M	175							95	97				50,8	217,5	150	175	195	88,5	200000	134,2

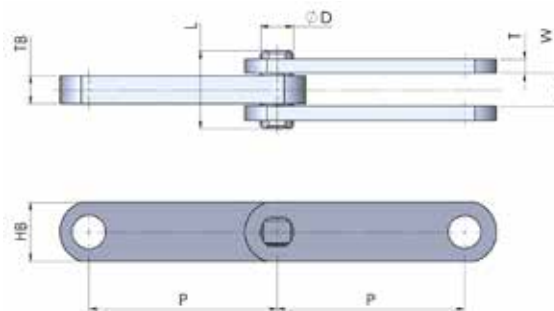


CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO		PLACA		ADITAMENTO				Carga de Ruptura média (kgf)	Peso Aproximado (kg/m)
DID	mm	W	ØD	Ød	L	H	T	K	Y	Q	A		
DKB 3081M	200	36,5	38,1	15,9	87,5	44,45	7,94	100	80	35,5	14	19000	11
DKB 3082M	250												10,5
DKB 3085M	200	51,8	44,5	19,1	112	50,80	9,53	140	80	45,5	14	25000	14,6
DKB 3086M	250												13,7
DKB 3090M	200	57,6	50,8	22,2	119	65	9,53	100	80	48,5	18	32000	18,7
DKB 3091M	250							18,2					
DKB 3093M	300	67,4	57,1	25,4	143	80	12,7	140	100	60	18	50000	17,2
DKB 3095M	250							28,7					
DKB 3096M	300	75	63,5	28	170	75	15,9	170	100	72	22	60000	26,8
DKB 3075M	300							34,8					
DKB 4018M	152,4	30,8	28,6	11,3	68,3	38	6,35	75	70	28,5	12	11500	7,4
DKB 4022M	152,4	36,5	38,1	15,9	87,5	45	7,94						35,5
DKB 4020M	152,4	37,5	44,5	19,1	98	50	9,53	100	80	38,5	14	19000	11,4
DKB 35H200M	200	22,2		114	57	140							100
DKB 35H250M	250	51,8	50,8	25,4	122	75	9,53	140	80	48,5	18	33000	15
DKB 50H200M	200												19,2
DKB 50H225M	225	57,6	50,8	25,4	122	75	9,53	120	80	48,5	18	50000	19,2
DKB 50H250M	250												19,2
DKB 50H300M	300	67,4	63,5	31,75	148	90	12,7	140	100	60	18	75000	18,2
DKB 75H200M	200												33,3
DKB 75H250M	250	75	70	35	174	100	12,7	170	100	72	22	100000	31,5
DKB 75H300M	300												29,5
DKB 75H350M	350	82,5	75	38,5	183,5	115	15,9	225	120	76	22	120000	28,1
DKB 100H250M	250												47,3
DKB 100H300M	300	75	70	35	174	100	15,9	140	120	76	22	120000	45,6
DKB 100H350M	350												43,2
DKB 120H250M	250	82,5	75	38,5	183,5	115	15,9	170	140	76	22	120000	56,2
DKB 120H300M	300												52,3
DKB 120H350M	350	85	82	41,75	189,5	125	15,9	225	140	77	26	140000	49,2
DKB 120H400M	400												48,7
DKB 140H300M	300	85	82	41,75	189,5	125	15,9	170	140	77	26	140000	62
DKB 140H350M	350												58,2
DKB 140H400M	400	55,4											



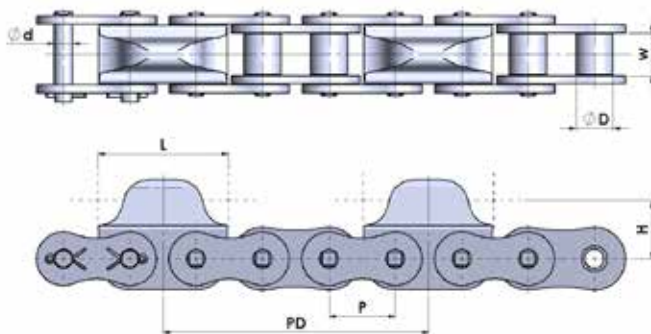
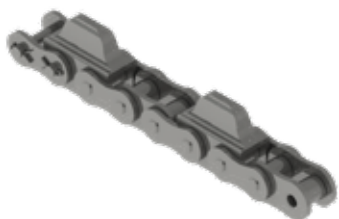
CORRENTE N°	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO			PLACA				PINO		Carga de Ruptura média (kgf)	Peso Aproximado (kg/m)
DID	P	W	∅D	∅d	L	H	H1	H2	T	B	T1			
DKB 60300	300	60	125	28	137	154,5	45	92	12,7	180	12,7	60000	63	
DKB 60400	400												58	
DKB 60500	500												55	
DKB 90300	300	62	135	30	156	177,5	56	110	15,9	190	15,9	90000	90	
DKB 90400	400												83	
DKB 90500	500												79	
DKB 90300W	300	78	135	30	172	177,5	56	110	15,9	210	15,9	90000	98	
DKB 90400W	400												89	
DKB 90500W	500												84	
DKB 130300	300	76	150	38,5	187	188	63	113	19,05	210	15,9	130000	119	
DKB 130400	400												109	
DKB 130500	500												102	
DKB 130600	600												97	
DKB 160400	400	85	175	41,5	198	221,5	75	134	19,05	220	19,05	160000	139	
DKB 160500	500												130	
DKB 160600	600												122	

D.I.D.[®] CORRENTES TRANSPORTADORAS SÉRIE E BLOCO



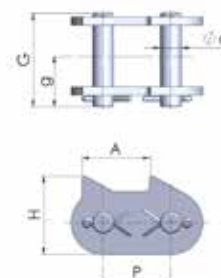
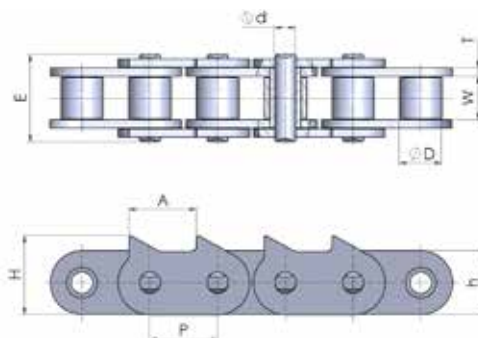
CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	PINO		PLACA		BLOCK INTERNO TB	CARGA DE RUPTURA MÉDIA (kgf)	ADICIONAL ADITAMENTO TIPO
			L	ØD	T	H			
DKB30B150	152,4	33,30	76,50	22,0	7,94	44,45	25,40	30000	KL / KLU
DKB40B159	152,4	40,80	86,50	25,4	9,53	50,80	31,75	40000	
DKB40B200	200	40,80	86,50	25,4	9,53	50,80	31,75	40000	

D.I.D.[®] CORRENTES DID DOG



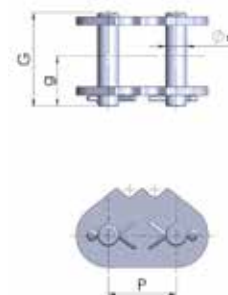
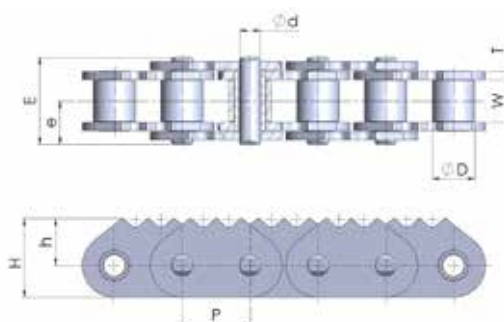
CORRENTE Nº	PASSO P	ALTURA	ENTRE PLACAS	COMPRIMENTO	ROLO	PINO	Carga de Ruptura média (kgf)
DID	mm	H	W	L	ØD	Ød	
DID 160CP DOG - X348	50,8	41,10	31,75	74,6	28,58	14,27	27010
DID 160CP DOG - X458		44,03		100			
DID 160CP DOG - X678		53,95		155,6			

*PD Conforme solicitação.



CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO				PLACA				DID Carga de Ruptura média (kgf)
DID	mm	W	$\varnothing D$	$\varnothing d$	E	G	g	T	H	h	A	
DID 80-1	25,40	15,88	15,87	7,97	32,80	35,30	19,00	3,20	29,50	24,00	25,40	7930

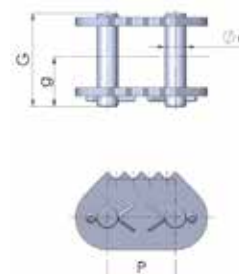
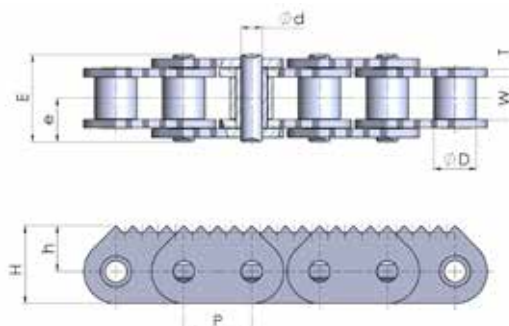
*Trabalhamos com correntes múltiplas conforme necessidade do cliente.



CORRENTE DID 80 - 3PEP SERRILHADA

CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO				PLACA			
DID	mm	W	$\varnothing D$	$\varnothing d$	E	e	G	g	T	H	h
DID 80 - 3PEP SERRILHADA	25,40	15,88	15,87	7,97	32,80	16,40	35,30	19,00	3,20	29,50	17,50

*Trabalhamos com correntes múltiplas conforme necessidade do cliente.

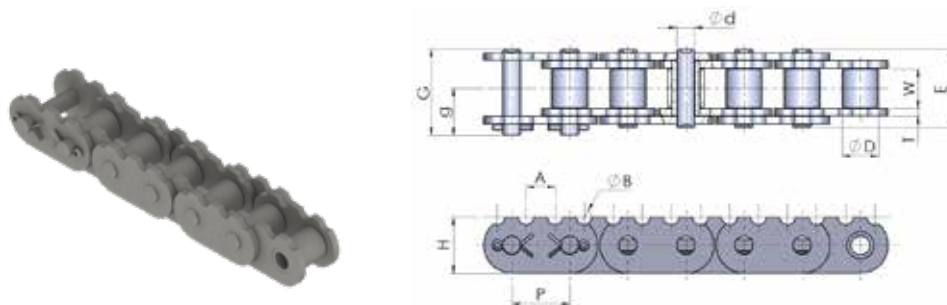


CORRENTE DID 80 - 5PEP SERRILHADA

CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO				PLACA			
DID	mm	W	$\varnothing D$	$\varnothing d$	E	e	G	g	T	H	h
DID 80 - 5PEP SERRILHADA	25,40	15,88	15,87	7,97	32,80	16,40	35,30	19,00	3,20	29,00	17,00

*Trabalhamos com correntes múltiplas conforme necessidade do cliente.

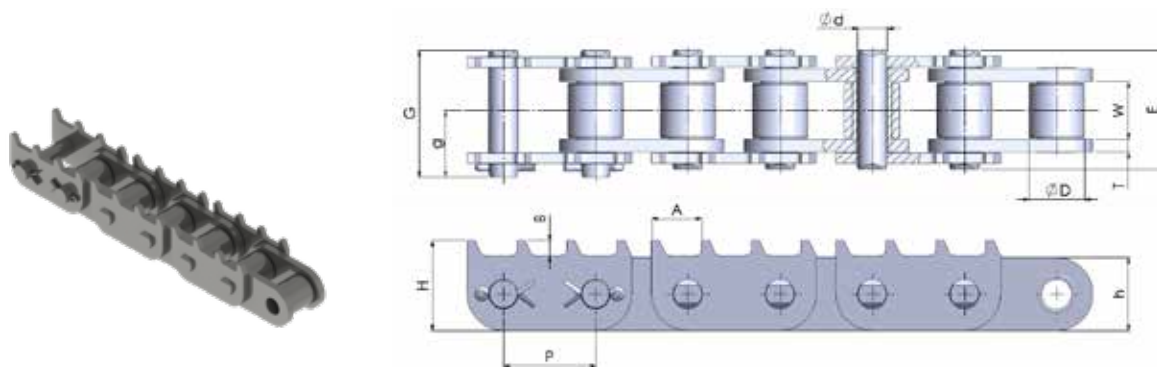
CORRENTE DID P-60-1



CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO			PLACA				Carga de Ruptura média (kgf)	
DID	mm	W	ØD	Ød	E	G	g	T	H	A	ØB	
DID 60-1	19,05	12,7	11,91	5,96	25,7	28	15,3	2,4	18,30	9,53	5	4300

*Trabalhamos com correntes múltiplas conforme necessidade do cliente.

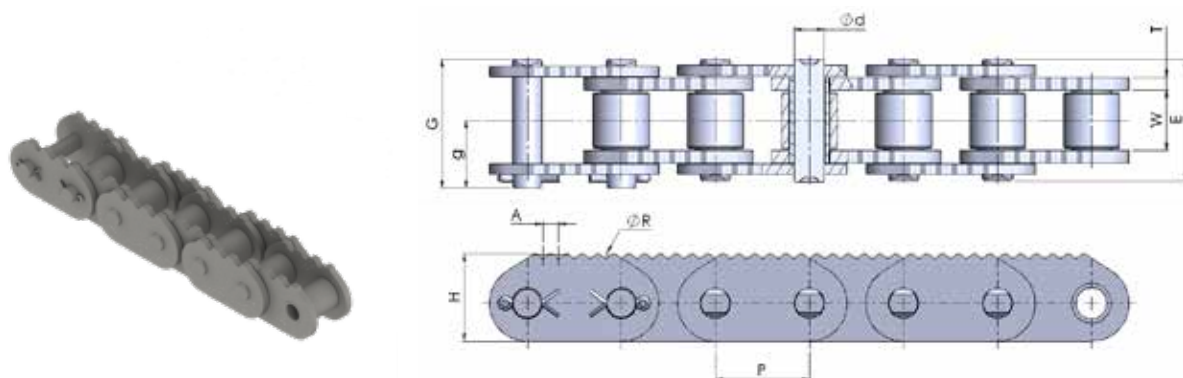
CORRENTE DID P-50 SER



CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO			PLACA					Carga de Ruptura média (kgf)	
DID	mm	W	ØD	Ød	E	G	g	T	H	h	A	B	
DID P-50 SER	50,00	40,00	32,00	16,00	80,60	84,60	43,70	7,95	60,20	50,80	28,40	10,00	27000

*Trabalhamos com correntes múltiplas conforme necessidade do cliente.

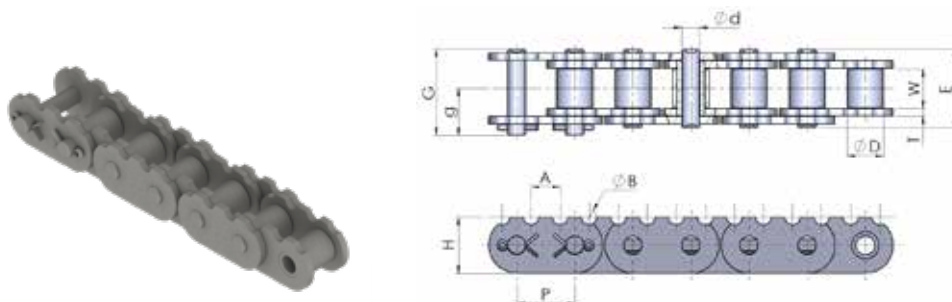
CORRENTE DID 120 SER



CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO			PLACA			Carga de Ruptura média (kgf)	
DID	mm	W	ØD	Ød	E	G	g	T	H	h	
DID 120 SER	38,10	25,40	22,23	11,12	50,80	53,50	28,20	4,80	39,00	19,50	16800

*Trabalhamos com correntes múltiplas conforme necessidade do cliente.

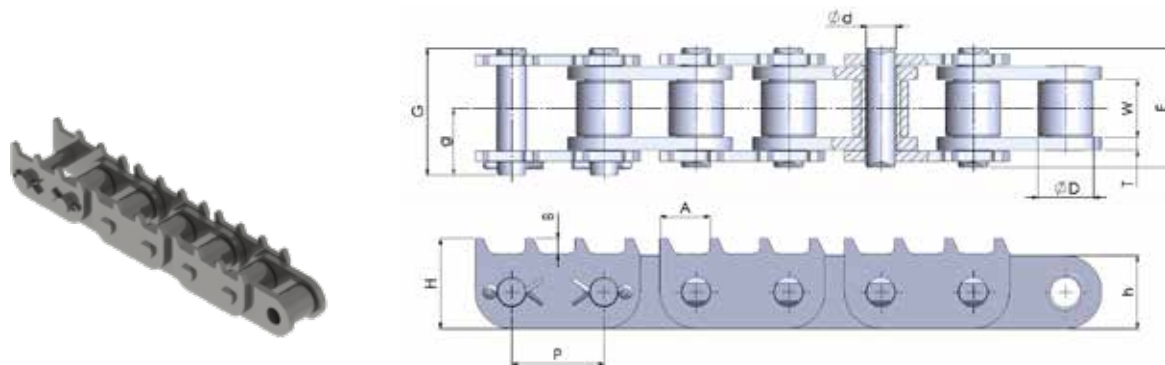
CORRENTE DID P-60-1



CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO			PLACA				Carga de Ruptura média (kgf)	
DID	mm	W	ØD	Ød	E	G	g	T	H	A	ØB	
DID 60-1	19,05	12,7	11,91	5,96	25,7	28	15,3	2,4	18,30	9,53	5	4300

*Trabalhamos com correntes múltiplas conforme necessidade do cliente.

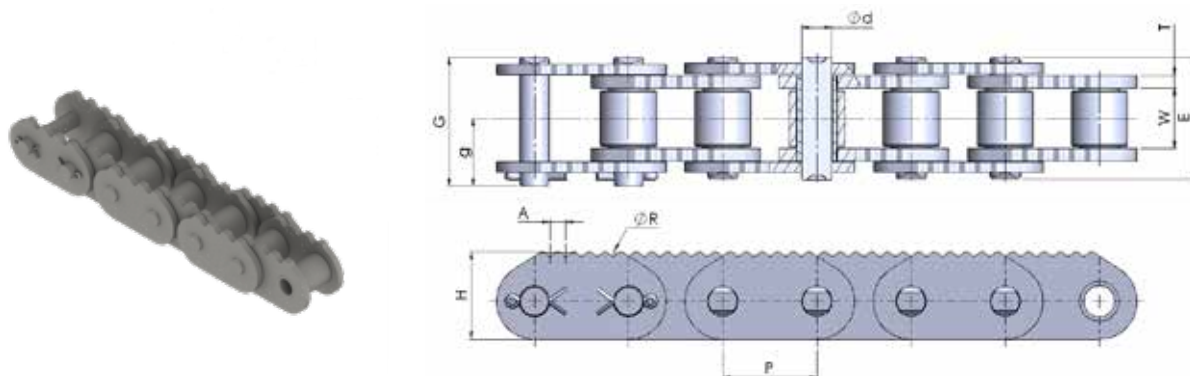
CORRENTE DID P-50 SER



CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO			PLACA				Carga de Ruptura média (kgf)		
DID	mm	W	ØD	Ød	E	G	g	T	H	h	A	B	
DID P-50 SER	50,00	40,00	32,00	16,00	80,60	84,60	43,70	7,95	60,20	50,80	28,40	10,00	27000

*Trabalhamos com correntes múltiplas conforme necessidade do cliente.

CORRENTE DID 120 SER



CORRENTE Nº	PASSO P	ENTRE PLACAS	ROLO	PINO			PLACA			Carga de Ruptura média (kgf)	
DID	mm	W	ØD	Ød	E	G	g	T	H	h	
DID 120 SER	38,10	25,40	22,23	11,12	50,80	53,50	28,20	4,80	39,00	19,50	16800

1	DID
----------	------------

2	Número de Carreiras 1..... SIMPLS 2..... DUPLA 3..... TRIPLA 4..... QUÁDRUPLA
----------	--

3	Passo 35 9,525 MM (3/8") 40 12,700 MM (1/2") 50 15,875 MM (5/8") 60 19,050 MM (3/4") 80 25,400 MM (1") 100 31,750 MM (1.1/4") 120 38,100 MM (1.1/2") 140 44,450 MM (1.3/4") 160 50,800 MM (2")
----------	--

4	Número de Dentes
----------	-------------------------

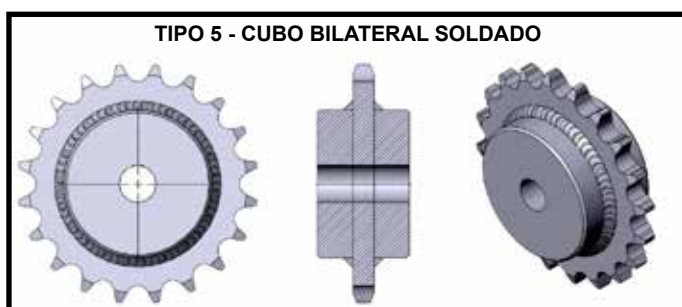
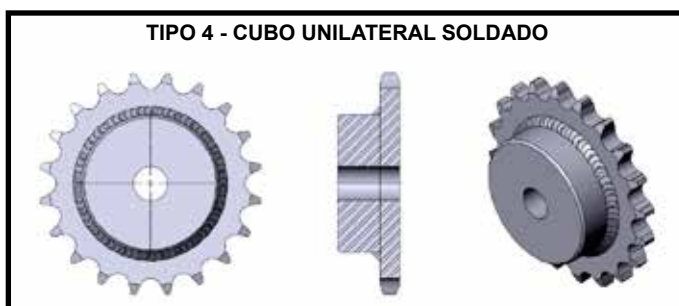
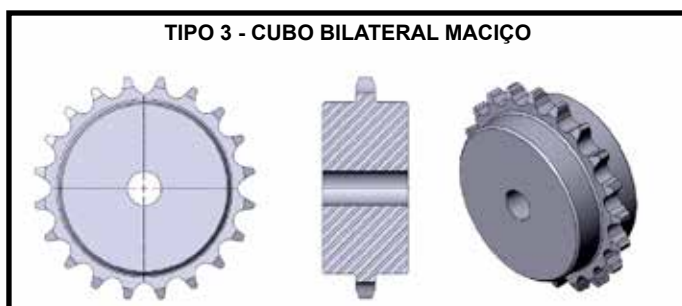
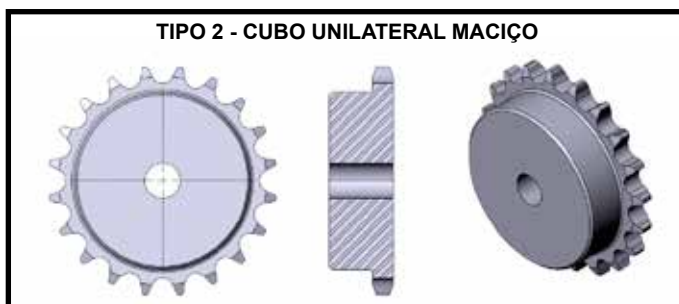
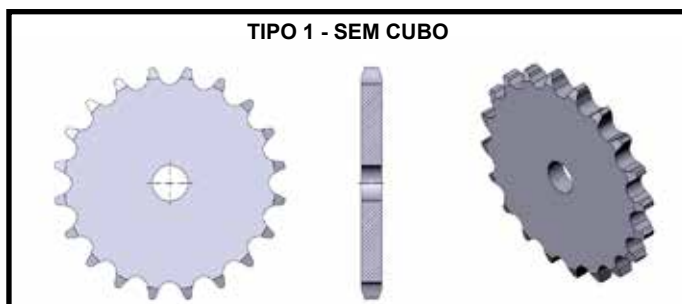
5	Norma A..... ANSI B..... DIN
----------	---

6	Tipo de Roda Dentada T1 TIPO 1 T2 TIPO 2 T3 TIPO 3 T4 TIPO 4 T5 TIPO 5 T6 TIPO 6
----------	---

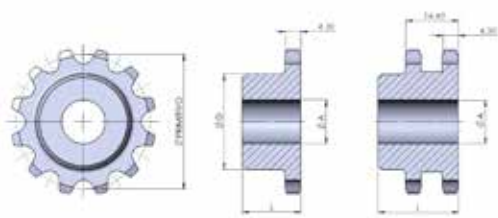
EXEMPLO

DID 2.50.19.B.T2					
1	2	3	4	5	6
DID	2	50	19	B	TIPO 2
MARCA	DUAS CARREIRA	PASSO 15,875 mm	19 DENTES	NORMA DIN	CUBO MACIÇO UNILATERAL

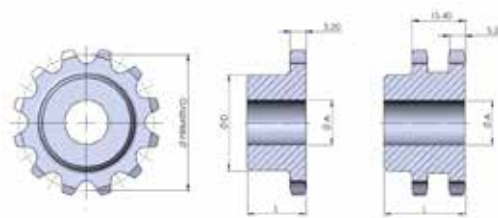
DADOS PARA O PROJETO



NORMA ANSI



NORMA DIN



PASSO 9,525mm (3/8")

NORMA ANSI

Corrente: ANSI 35
Largura interna: 4,77 mm
Diâmetro de Rolo: 5,08 mm

NORMA DIN

Corrente: DIN 06B
Largura interna: 5,72 mm
Diâmetro de Rolo: 6,35 mm

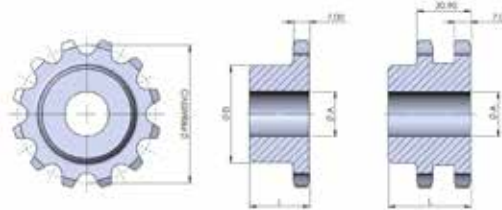
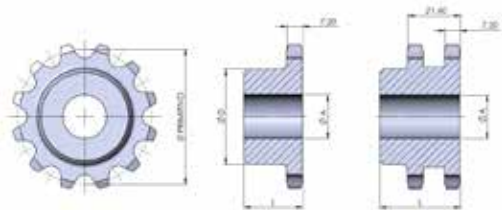
*Caso as medidas D e L forem fundamentais para o seu projeto, ou haja necessidade de rasgo de chaveta ou um número de dentes diferentes dos mencionados abaixo, favor nos informar antecipadamente.

Z	Ø PRIM.	SIMPLES					DUPLA				
		DID	FURO PILOTO	DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS	DID	FURO PILOTO	DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS
			A					A			
09	27,85	1.35.09	-	17	16	1,2,3	2.35.09	-	17	22	1,2,3
10	30,82	1.35.10	-	20	16	1,2,3	2.35.10	-	20	22	1,2,3
11	33,81	1.35.11	-	23	16	1,2,3	2.35.11	-	23	22	1,2,3
12	36,80	1.35.12	12	26	16	1,2,3	2.35.12	12	26	22	1,2,3
13	39,80	1.35.13	12	29	16	1,2,3	2.35.13	12	29	22	1,2,3
14	42,80	1.35.14	12	32	16	1,2,3	2.35.14	12	32	22	1,2,3
15	45,81	1.35.15	12	35	20	1,2,3	2.35.15	12	35	25	1,2,3
16	48,82	1.35.16	12	38	20	1,2,3	2.35.16	12	38	25	1,2,3
17	51,84	1.35.17	12	41	20	1,2,3	2.35.17	12	41	25	1,2,3
18	54,85	1.35.18	12	44	20	1,2,3	2.35.18	12	44	25	1,2,3
19	57,87	1.35.19	12	47	22	1,2,3	2.35.19	12	47	25	1,2,3
20	60,89	1.35.20	12	50	22	1,2,3	2.35.20	12	50	25	1,2,3
21	63,91	1.35.21	12	53	22	1,2,3	2.35.21	12	53	25	1,2,3
22	66,93	1.35.22	12	56	22	1,2,3	2.35.22	12	56	25	1,2,3
23	69,95	1.35.23	12	59	22	1,2,3	2.35.23	12	59	25	1,2,3
24	72,97	1.35.24	15	62	22	1,2,3	2.35.24	15	62	25	1,2,3
25	76,00	1.35.25	15	65	22	1,2,3	2.35.25	15	65	25	1,2,3
26	79,02	1.35.26	15	68	22	1,2,3	2.35.26	15	68	25	1,2,3
27	82,05	1.35.27	15	70	22	1,2,3	2.35.27	15	70	25	1,2,3
28	85,07	1.35.28	15	72	22	1,2,3	2.35.28	15	72	25	1,2,3
30	91,12	1.35.30	15	78	25	1,2,3	2.35.30	15	78	30	1,2,3
32	97,18	1.35.32	15	84	25	1,2,3	2.35.32	15	84	30	1,2,3
35	106,26	1.35.35	15	93	25	1,2,3	2.35.35	15	93	30	1,2,3
38	115,34	1.35.38	15	103	25	1,2,3	2.35.38	15	103	30	1,2,3
40	121,40	1.35.40	15	110	25	1,2,3	2.35.40	15	110	30	1,2,3
45	136,55	1.35.45	20	126	25	1,2,3	2.35.45	20	126	30	1,2,3
48	145,64	1.35.48	20	130	25	1,2,3	2.35.48	20	130	30	1,2,3
54	163,82	1.35.54	20	72	30	1,4,5	2.35.54	20	72	35	1,4,5
57	172,91	1.35.57	20	72	30	1,4,5	2.35.57	20	72	35	1,4,5
60	182,00	1.35.60	20	80	30	1,4,5	2.35.60	20	80	35	1,4,5
76	230,49	1.35.76	20	80	30	1,4,5	2.35.76	20	80	35	1,4,5
95	288,08	1.35.95	20	80	30	1,4,5	2.35.95	20	80	35	1,4,5
114	345,68	1.35.114	20	98	30	1,4,5	2.35.114	20	98	35	1,4,5

D.I.D.® RODAS DENTADAS ANSI 40 / DIN 08B

NORMA ANSI

NORMA DIN



PASSO 12,700mm (1/2")

NORMA ANSI

Corrente: ANSI 40
Largura interna: 7,95 mm
Diâmetro de Rolo: 7,94 mm

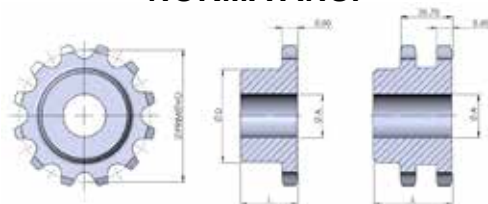
NORMA DIN

Corrente: DIN 08B
Largura interna: 7,75 mm
Diâmetro de Rolo: 8,51 mm

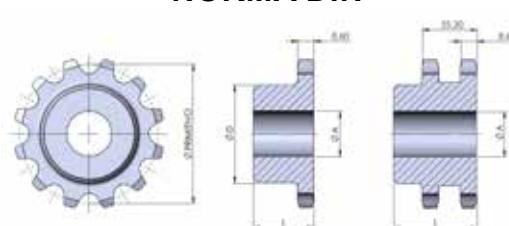
*Caso as medidas D e L forem fundamentais para o seu projeto, ou haja necessidade de rasgo de chaveta ou um número de dentes diferentes dos mencionados abaixo, favor nos informar antecipadamente.

Z	Ø PRIM.	SIMPLES					DUPLA				
		DID	FURO PILOTO	DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS	DID	FURO PILOTO	DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS
			A	D	L			A	D	L	
09	37,13	1.40.09	12	22	25	1,2,3	2.40.09	12	22	30	1,2,3
10	41,10	1.40.10	12	26	25	1,2,3	2.40.10	12	26	30	1,2,3
11	45,08	1.40.11	12	30	25	1,2,3	2.40.11	12	30	30	1,2,3
12	49,07	1.40.12	12	34	25	1,2,3	2.40.12	12	34	30	1,2,3
13	53,07	1.40.13	12	39	25	1,2,3	2.40.13	12	39	30	1,2,3
14	57,07	1.40.14	12	43	25	1,2,3	2.40.14	12	43	30	1,2,3
15	61,08	1.40.15	12	47	25	1,2,3	2.40.15	12	47	30	1,2,3
16	65,10	1.40.16	17	51	25	1,2,3	2.40.16	17	51	30	1,2,3
17	69,12	1.40.17	17	55	25	1,2,3	2.40.17	17	55	30	1,2,3
18	73,14	1.40.18	17	59	25	1,2,3	2.40.18	17	59	30	1,2,3
19	77,16	1.40.19	17	63	25	1,2,3	2.40.19	17	63	30	1,2,3
20	81,18	1.40.20	17	67	25	1,2,3	2.40.20	17	67	30	1,2,3
21	85,21	1.40.21	17	71	25	1,2,3	2.40.21	17	71	30	1,2,3
22	89,24	1.40.22	17	75	30	1,2,3	2.40.22	17	75	36	1,2,3
23	93,27	1.40.23	17	79	30	1,2,3	2.40.23	17	79	36	1,2,3
24	97,30	1.40.24	17	83	30	1,2,3	2.40.24	17	83	36	1,2,3
25	101,33	1.40.25	17	87	30	1,2,3	2.40.25	17	87	36	1,2,3
26	105,36	1.40.26	17	92	30	1,2,3	2.40.26	17	92	36	1,2,3
27	109,40	1.40.27	17	95	30	1,2,3	2.40.27	17	95	36	1,2,3
28	113,43	1.40.28	17	95	30	1,2,3	2.40.28	17	95	36	1,2,3
30	121,50	1.40.30	17	100	30	1,2,3	2.40.30	17	100	36	1,2,3
31	125,53	1.40.31	20	100	30	1,2,3	2.40.31	20	100	36	1,2,3
32	129,57	1.40.32	20	100	30	1,2,3	2.40.32	20	100	36	1,2,3
33	133,61	1.40.33	20	100	30	1,2,3	2.40.33	20	100	36	1,2,3
34	137,64	1.40.34	20	100	30	1,2,3	2.40.34	20	100	36	1,2,3
35	141,68	1.40.35	20	86	32	1,4,5	2.40.35	20	86	36	1,4,5
36	145,72	1.40.36	20	86	32	1,4,5	2.40.36	20	86	41	1,4,5
38	153,79	1.40.38	20	86	32	1,4,5	2.40.38	20	86	41	1,4,5
40	161,87	1.40.40	20	86	36	1,4,5	2.40.40	20	86	46	1,4,5
45	182,06	1.40.45	20	86	36	1,4,5	2.40.45	20	86	46	1,4,5
48	194,18	1.40.48	25	86	36	1,4,5	2.40.48	25	86	46	1,4,5
54	218,42	1.40.54	25	86	36	1,4,5	2.40.54	25	86	46	1,4,5
57	230,54	1.40.57	25	98	36	1,4,5	2.40.57	25	98	46	1,4,5
60	242,66	1.40.60	25	98	36	1,4,5	2.40.60	25	98	50	1,4,5
76	307,32	1.40.76	25	98	36	1,4,5	2.40.76	25	98	50	1,4,5
95	384,11	1.40.95	25	98	36	1,4,5	2.40.95	25	98	50	1,4,5
114	460,91	1.40.114	25	110	36	1,4,5	2.40.114	25	110	50	1,4,5

NORMA ANSI



NORMA DIN



PASSO 15,875mm (5/8")

NORMA ANSI

Corrente: ANSI 50
Largura interna: 9,53 mm
Diâmetro de Rolo: 10,16 mm

NORMA DIN

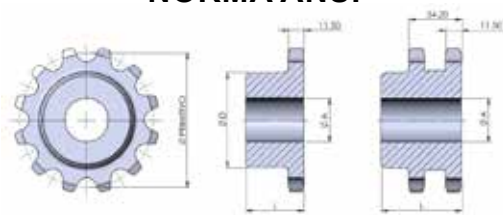
Corrente: DIN 10B
Largura interna: 9,53 mm
Diâmetro de Rolo: 10,16 mm

*Caso as medidas D e L forem fundamentais para o seu projeto, ou haja necessidade de rasgo de chave ou um número de dentes diferentes dos mencionados abaixo, favor nos informar antecipadamente.

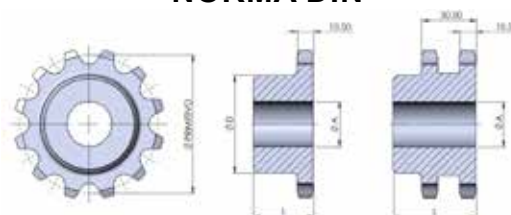
Z	Ø PRIM.	SIMPLES					DUPLA				
		DID	FURO PILOTO		COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS	DID	FURO PILOTO		COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS
			A	D				A	D		
10	51,37	1.50.10	15	33	25	1,2,3	2.50.10	15	33	45	1,2,3
11	56,35	1.50.11	15	38	25	1,2,3	2.50.11	15	38	45	1,2,3
12	61,34	1.50.12	15	44	25	1,2,3	2.50.12	15	44	45	1,2,3
13	66,33	1.50.13	15	48	25	1,2,3	2.50.13	15	48	45	1,2,3
14	71,34	1.50.14	17	53	25	1,2,3	2.50.14	17	53	45	1,2,3
15	76,35	1.50.15	20	59	25	1,2,3	2.50.15	20	59	45	1,2,3
16	81,37	1.50.16	20	64	25	1,2,3	2.50.16	20	64	45	1,2,3
17	86,39	1.50.17	20	69	25	1,2,3	2.50.17	20	69	45	1,2,3
18	91,42	1.50.18	20	74	25	1,2,3	2.50.18	20	74	45	1,2,3
19	96,45	1.50.19	20	79	30	1,2,3	2.50.19	20	79	45	1,2,3
20	101,48	1.50.20	20	84	30	1,2,3	2.50.20	20	84	45	1,2,3
21	106,51	1.50.21	20	89	30	1,2,3	2.50.21	20	89	45	1,2,3
22	111,55	1.50.22	20	94	30	1,2,3	2.50.22	20	94	45	1,2,3
23	116,59	1.50.23	20	99	30	1,2,3	2.50.23	20	99	45	1,2,3
24	121,62	1.50.24	20	100	34	1,2,3	2.50.24	20	100	45	1,2,3
25	126,66	1.50.25	20	100	34	1,2,3	2.50.25	20	100	45	1,2,3
26	131,70	1.50.26	20	110	34	1,2,3	2.50.26	20	110	45	1,2,3
27	136,74	1.50.27	20	110	34	1,2,3	2.50.27	20	110	45	1,2,3
28	141,79	1.50.28	20	86	37	1,4,5	2.50.28	20	110	51	1,2,3
30	151,87	1.50.30	20	86	37	1,4,5	2.50.30	20	110	51	1,2,3
31	156,92	1.50.31	20	86	37	1,4,5	2.50.31	20	110	51	1,2,3
32	161,96	1.50.32	20	86	37	1,4,5	2.50.32	20	110	51	1,2,3
33	167,01	1.50.33	20	86	37	1,4,5	2.50.33	20	110	51	1,2,3
34	172,05	1.50.34	20	86	37	1,4,5	2.50.34	20	86	51	1,4,5
35	177,10	1.50.35	20	86	37	1,4,5	2.50.35	20	86	51	1,4,5
36	182,15	1.50.36	20	86	37	1,4,5	2.50.36	20	86	51	1,4,5
38	192,24	1.50.38	25	86	37	1,4,5	2.50.38	25	86	51	1,4,5
40	202,33	1.50.40	25	86	40	1,4,5	2.50.40	25	86	55	1,4,5
45	227,58	1.50.45	25	86	40	1,4,5	2.50.45	25	86	55	1,4,5
48	242,73	1.50.48	25	98	40	1,4,5	2.50.48	25	98	55	1,4,5
54	273,03	1.50.54	25	98	40	1,4,5	2.50.54	25	98	55	1,4,5
57	288,18	1.50.57	25	98	40	1,4,5	2.50.57	25	98	55	1,4,5
60	303,33	1.50.60	25	98	40	1,4,5	2.50.60	25	98	55	1,4,5
76	384,15	1.50.76	30	98	40	1,4,5	2.50.76	30	98	55	1,4,5
95	480,14	1.50.95	30	110	40	1,4,5	2.50.95	30	110	55	1,4,5
114	576,13	1.50.114	30	110	40	1,4,5	2.50.114	30	110	55	1,4,5

D.I.D.® RODAS DENTADAS ANSI 60 / DIN 12B

NORMA ANSI



NORMA DIN



PASSO 19,050mm (3/4")

NORMA ANSI

Corrente: ANSI 60
Largura interna: 12,7 mm
Diâmetro de Rolo: 11,9 mm

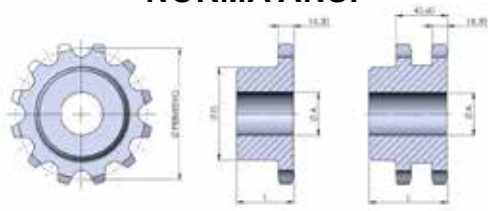
NORMA DIN

Corrente: DIN 12B
Largura interna: 11,68 mm
Diâmetro de Rolo: 12,07 mm

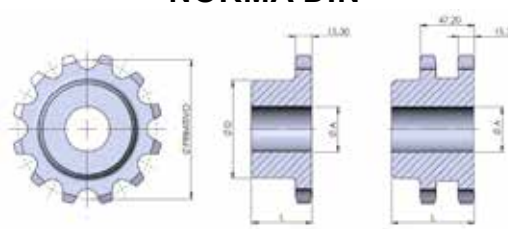
*Caso as medidas D e L forem fundamentais para o seu projeto, ou haja necessidade de rasgo de chaveta ou um número de dentes diferentes dos mencionados abaixo, favor nos informar antecipadamente.

Z	Ø PRIM.	SIMPLES					DUPLA				
		DID	FURO PILOTO	DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS	DID	FURO PILOTO	DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS
			A	D	L			A	D	L	
09	55,70	1.60.09	15	33	30	1,2,3	2.60.09	15	33	45	1,2,3
10	61,65	1.60.10	15	39	30	1,2,3	2.60.10	15	39	45	1,2,3
11	67,62	1.60.11	20	46	30	1,2,3	2.60.11	20	46	45	1,2,3
12	73,60	1.60.12	20	52	30	1,2,3	2.60.12	20	52	45	1,2,3
13	79,60	1.60.13	20	58	30	1,2,3	2.60.13	20	58	45	1,2,3
14	85,61	1.60.14	20	64	30	1,2,3	2.60.14	20	64	45	1,2,3
15	91,63	1.60.15	20	70	30	1,2,3	2.60.15	20	70	45	1,2,3
16	97,65	1.60.16	20	77	30	1,2,3	2.60.16	20	77	45	1,2,3
17	103,67	1.60.17	20	83	30	1,2,3	2.60.17	20	83	45	1,2,3
18	109,70	1.60.18	20	90	30	1,2,3	2.60.18	20	90	45	1,2,3
19	115,74	1.60.19	20	96	36	1,2,3	2.60.19	20	96	50	1,2,3
20	121,78	1.60.20	20	100	36	1,2,3	2.60.20	20	100	50	1,2,3
21	127,82	1.60.21	25	107	36	1,2,3	2.60.21	25	107	50	1,2,3
22	133,86	1.60.22	25	113	36	1,2,3	2.60.22	25	113	50	1,2,3
23	139,90	1.60.23	25	113	36	1,2,3	2.60.23	25	113	50	1,2,3
24	145,95	1.60.24	25	98	39	1,4,5	2.60.24	25	115	58	1,2,3
25	151,99	1.60.25	25	98	39	1,4,5	2.60.25	25	115	58	1,2,3
26	158,04	1.60.26	25	98	39	1,4,5	2.60.26	25	120	58	1,2,3
27	164,09	1.60.27	25	98	39	1,4,5	2.60.27	25	120	58	1,2,3
28	170,14	1.60.28	25	98	39	1,4,5	2.60.28	25	98	58	1,4,5
30	182,25	1.60.30	25	98	39	1,4,5	2.60.30	25	98	58	1,4,5
31	188,30	1.60.31	25	98	39	1,4,5	2.60.31	25	98	58	1,4,5
32	194,35	1.60.32	25	98	39	1,4,5	2.60.32	25	98	58	1,4,5
33	200,41	1.60.33	25	98	39	1,4,5	2.60.33	25	98	58	1,4,5
34	206,46	1.60.34	25	98	39	1,4,5	2.60.34	25	98	58	1,4,5
35	212,52	1.60.35	25	98	39	1,4,5	2.60.35	25	98	58	1,4,5
36	218,57	1.60.36	25	98	39	1,4,5	2.60.36	25	98	58	1,4,5
38	230,69	1.60.38	30	98	45	1,4,5	2.60.38	30	110	65	1,4,5
40	242,80	1.60.40	30	98	45	1,4,5	2.60.40	30	110	65	1,4,5
45	273,09	1.60.45	30	110	45	1,4,5	2.60.45	30	110	65	1,4,5
48	291,27	1.60.48	30	124	45	1,4,5	2.60.48	30	124	65	1,4,5
54	327,63	1.60.54	30	124	45	1,4,5	2.60.54	30	124	65	1,4,5
57	345,81	1.60.57	30	124	45	1,4,5	2.60.57	30	124	65	1,4,5
60	363,99	1.60.60	30	124	45	1,4,5	2.60.60	30	124	65	1,4,5
76	460,98	1.60.76	30	124	45	1,4,5	2.60.76	30	124	65	1,4,5
95	576,17	1.60.95	30	136	45	1,4,5	2.60.95	30	136	65	1,4,5
114	691,36	1.60.114	30	150	45	1,4,5	2.60.114	30	150	65	1,4,5

NORMA ANSI



NORMA DIN



PASSO 25,400mm (1")

NORMA ANSI

Corrente: ANSI 80
Largura interna: 15,88 mm
Diâmetro de Rolo: 15,87 mm

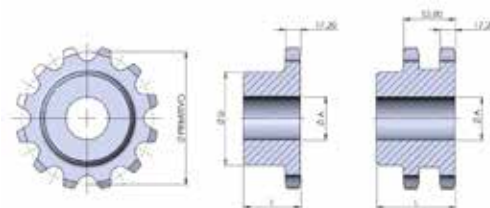
NORMA DIN

Corrente: DIN 16B
Largura interna: 17,02 mm
Diâmetro de Rolo: 15,88 mm

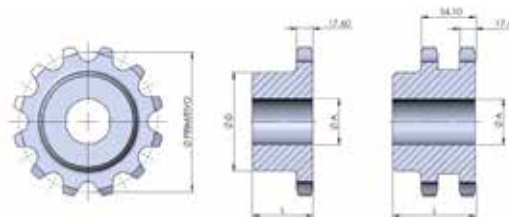
*Caso as medidas D e L forem fundamentais para o seu projeto, ou haja necessidade de rasgo de chaveta ou um número de dentes diferentes dos mencionados abaixo, favor nos informar antecipadamente.

Z	Ø PRIM.	SIMPLES					DUPLA				
		DID	FURO PILOTO	DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS	DID	FURO PILOTO	DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS
			A	D	L			A	D	L	
09	74,26	1.80.09	20	45	35	1,2,3	2.80.09	20	45	60	1,2,3
10	82,20	1.80.10	20	53	35	1,2,3	2.80.10	20	53	60	1,2,3
11	90,16	1.80.11	20	61	35	1,2,3	2.80.11	20	61	60	1,2,3
12	98,14	1.80.12	20	68	35	1,2,3	2.80.12	20	68	60	1,2,3
13	106,14	1.80.13	20	76	35	1,2,3	2.80.13	20	76	60	1,2,3
14	114,15	1.80.14	25	84	35	1,4,5	2.80.14	25	84	60	1,2,3
15	122,17	1.80.15	25	92	35	1,2,3	2.80.15	25	92	60	1,2,3
16	130,20	1.80.16	25	100	35	1,2,3	2.80.16	25	100	60	1,2,3
17	138,23	1.80.17	25	110	35	1,2,3	2.80.17	25	110	60	1,2,3
18	146,27	1.80.18	25	98	45	1,4,5	2.80.18	25	115	64	1,2,3
19	154,32	1.80.19	25	98	45	1,4,5	2.80.19	25	115	64	1,2,3
20	162,37	1.80.20	30	98	45	1,4,5	2.80.20	30	120	64	1,2,3
21	170,42	1.80.21	30	98	45	1,4,5	2.80.21	30	120	64	1,2,3
22	178,48	1.80.22	30	110	45	1,4,5	2.80.22	30	120	64	1,2,3
23	186,54	1.80.23	30	110	45	1,4,5	2.80.23	30	120	64	1,2,3
24	194,60	1.80.24	30	110	45	1,4,5	2.80.24	30	125	66	1,2,3
25	202,66	1.80.25	30	110	45	1,4,5	2.80.25	30	125	66	1,2,3
26	210,72	1.80.26	30	110	45	1,4,5	2.80.26	30	125	66	1,2,3
27	218,79	1.80.27	30	110	45	1,4,5	2.80.27	30	110	68	1,4,5
28	226,86	1.80.28	30	110	45	1,4,5	2.80.28	30	110	68	1,4,5
30	243,00	1.80.30	30	110	45	1,4,5	2.80.30	30	110	72	1,4,5
31	251,07	1.80.31	30	110	45	1,4,5	2.80.31	30	110	72	1,4,5
32	259,14	1.80.32	30	110	45	1,4,5	2.80.32	30	110	72	1,4,5
33	267,21	1.80.33	30	110	45	1,4,5	2.80.33	30	110	72	1,4,5
34	275,28	1.80.34	30	110	45	1,4,5	2.80.34	30	110	72	1,4,5
35	283,36	1.80.35	30	110	45	1,4,5	2.80.35	30	110	72	1,4,5
36	291,43	1.80.36	30	110	45	1,4,5	2.80.36	30	110	72	1,4,5
38	307,58	1.80.38	30	110	45	1,4,5	2.80.38	30	110	72	1,4,5
40	323,74	1.80.40	30	110	50	1,4,5	2.80.40	30	110	75	1,4,5
45	364,12	1.80.45	30	110	50	1,4,5	2.80.45	30	110	75	1,4,5
54	436,84	1.80.54	30	110	50	1,4,5	2.80.54	30	110	75	1,4,5
57	461,08	1.80.57	35	124	50	1,4,5	2.80.57	35	124	75	1,4,5
60	485,33	1.80.60	35	136	50	1,4,5	2.80.60	35	136	75	1,4,5
76	614,64	1.80.76	35	136	50	1,4,5	2.80.76	35	136	75	1,4,5
95	768,22	1.80.95	35	150	50	1,4,5	2.80.95	35	150	75	1,4,5

NORMA ANSI



NORMA DIN



PASSO 31,750mm (1.1/4")

NORMA ANSI

Corrente: ANSI 100
Largura interna: 19,05 mm
Diâmetro de Rolo: 19,05 mm

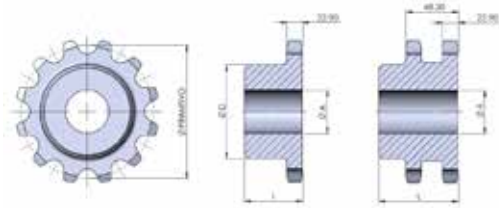
NORMA DIN

Corrente: DIN 20B
Largura interna: 19,56 mm
Diâmetro de Rolo: 19,05 mm

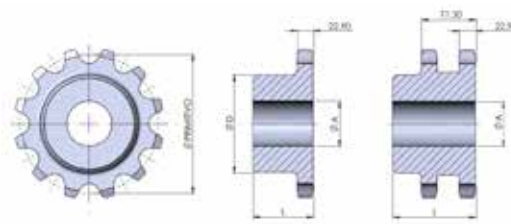
*Caso as medidas D e L forem fundamentais para o seu projeto, ou haja necessidade de rasgo de chaveta ou um número de dentes diferentes dos mencionados abaixo, favor nos informar antecipadamente.

Z	Ø PRIM.	SIMPLES					DUPLA						
		DID	FURO PILOTO		DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS	DID	FURO PILOTO		DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS
			A	D					L	A			
11	112,70	1.100.11	25	77	40	1,2,3	2.100.11	25	77	70	1,2,3		
12	122,67	1.100.12	25	87	40	1,2,3	2.100.12	25	87	70	1,2,3		
13	132,67	1.100.13	30	98	40	1,2,3	2.100.13	30	98	70	1,2,3		
14	142,68	1.100.14	30	106	40	1,2,3	2.100.14	30	106	70	1,2,3		
15	152,71	1.100.15	30	116	40	1,2,3	2.100.15	30	116	70	1,2,3		
16	162,75	1.100.16	30	98	45	1,4,5	2.100.16	30	98	75	1,4,5		
17	172,79	1.100.17	30	98	45	1,4,5	2.100.17	30	98	75	1,4,5		
18	182,84	1.100.18	30	110	45	1,4,5	2.100.18	30	110	75	1,4,5		
19	192,90	1.100.19	30	110	45	1,4,5	2.100.19	30	110	75	1,4,5		
20	202,96	1.100.20	30	110	45	1,4,5	2.100.20	30	110	75	1,4,5		
21	213,03	1.100.21	30	110	45	1,4,5	2.100.21	30	110	75	1,4,5		
22	223,10	1.100.22	30	110	45	1,4,5	2.100.22	30	110	75	1,4,5		
23	233,17	1.100.23	35	110	50	1,4,5	2.100.23	35	110	75	1,4,5		
24	243,25	1.100.24	35	110	50	1,4,5	2.100.24	35	110	75	1,4,5		
25	253,32	1.100.25	35	110	50	1,4,5	2.100.25	35	110	75	1,4,5		
28	283,57	1.100.28	35	124	50	1,4,5	2.100.28	35	124	75	1,4,5		
30	303,75	1.100.30	35	124	56	1,4,5	2.100.30	35	124	75	1,4,5		
35	354,20	1.100.35	35	124	56	1,4,5	2.100.35	35	124	75	1,4,5		
38	384,48	1.100.38	35	124	56	1,4,5	2.100.38	35	124	75	1,4,5		
40	404,67	1.100.40	35	124	56	1,4,5	2.100.40	35	124	80	1,4,5		
45	455,15	1.100.45	40	124	56	1,4,5	2.100.45	40	124	80	1,4,5		
48	485,45	1.100.48	40	136	56	1,4,5	2.100.48	40	136	80	1,4,5		
54	546,05	1.100.54	40	136	65	1,4,5	2.100.54	40	136	80	1,4,5		
57	576,35	1.100.57	40	136	65	1,4,5	2.100.57	40	136	80	1,4,5		
76	768,30	1.100.76	40	150	65	1,4,5	2.100.76	40	150	80	1,4,5		

NORMA ANSI



NORMA DIN



PASSO 38,100mm (1.1/2")

NORMA ANSI

Corrente: ANSI 120
Largura interna: 25,40 mm
Diâmetro de Rolo: 22,22 mm

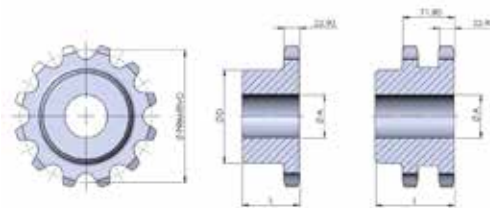
NORMA DIN

Corrente: DIN 24B
Largura interna: 25,40 mm
Diâmetro de Rolo: 25,40 mm

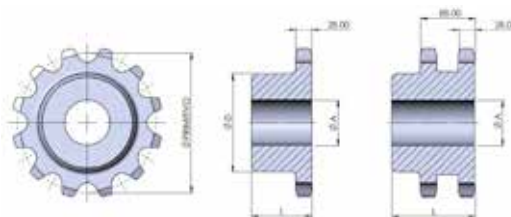
*Caso as medidas D e L forem fundamentais para o seu projeto, ou haja necessidade de rasgo de chaveta ou um número de dentes diferentes dos mencionados abaixo, favor nos informar antecipadamente.

Z	Ø PRIM.	SIMPLES					DUPLA						
		DID	FURO PILOTO		DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS	DID	FURO PILOTO		DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS
			A	D					L	A			
11	135,23	1.120.11	35	91	50	1,2,3	2.120.11	35	91	90	1,2,3		
12	147,21	1.120.12	35	103	50	1,2,3	2.120.12	35	103	90	1,2,3		
13	159,20	1.120.13	35	98	50	1,4,5	2.120.13	35	98	90	1,4,5		
14	171,22	1.120.14	35	98	50	1,4,5	2.120.14	35	98	90	1,4,5		
15	183,25	1.120.15	35	110	50	1,4,5	2.120.15	35	110	90	1,4,5		
16	195,29	1.120.16	35	110	50	1,4,5	2.120.16	35	110	90	1,4,5		
17	207,35	1.120.17	35	110	55	1,4,5	2.120.17	35	110	90	1,4,5		
18	219,41	1.120.18	35	110	55	1,4,5	2.120.18	35	110	90	1,4,5		
19	231,48	1.120.19	35	110	55	1,4,5	2.120.19	35	110	90	1,4,5		
20	243,55	1.120.20	35	110	55	1,4,5	2.120.20	35	110	90	1,4,5		
21	255,63	1.120.21	35	110	55	1,4,5	2.120.21	35	110	90	1,4,5		
22	267,72	1.120.22	35	124	55	1,4,5	2.120.22	35	124	90	1,4,5		
23	279,80	1.120.23	35	124	55	1,4,5	2.120.23	35	124	90	1,4,5		
24	291,90	1.120.24	35	124	55	1,4,5	2.120.24	35	124	90	1,4,5		
25	303,99	1.120.25	40	124	55	1,4,5	2.120.25	40	124	90	1,4,5		
28	340,29	1.120.28	40	124	55	1,4,5	2.120.28	40	124	90	1,4,5		
30	364,49	1.120.30	40	124	55	1,4,5	2.120.30	40	124	90	1,4,5		
35	425,04	1.120.35	40	124	55	1,4,5	2.120.35	40	124	90	1,4,5		
38	461,37	1.120.38	40	136	55	1,4,5	2.120.38	40	136	95	1,4,5		
40	485,60	1.120.40	40	136	60	1,4,5	2.120.40	40	136	95	1,4,5		
45	546,19	1.120.45	40	136	60	1,4,5	2.120.45	40	136	95	1,4,5		
48	582,54	1.120.48	40	136	60	1,4,5	2.120.48	40	136	95	1,4,5		
54	655,26	1.120.54	40	136	60	1,4,5	2.120.54	40	136	95	1,4,5		
57	691,62	1.120.57	40	136	60	1,4,5	2.120.57	40	136	95	1,4,5		
60	727,99	1.120.60	40	150	60	1,4,5	2.120.60	40	150	95	1,4,5		

NORMA ANSI



NORMA DIN



PASSO 44,450mm (1.3/4")

NORMA ANSI

Corrente: ANSI 140
Largura interna: 25,4 mm
Diâmetro de Rolo: 25,4 mm

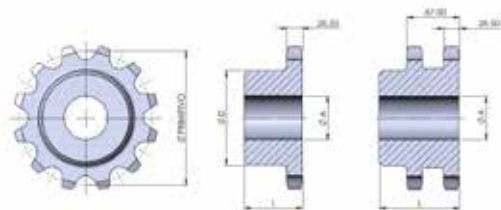
NORMA DIN

Corrente: DIN 28B
Largura interna: 30,99 mm
Diâmetro de Rolo: 27,94 mm

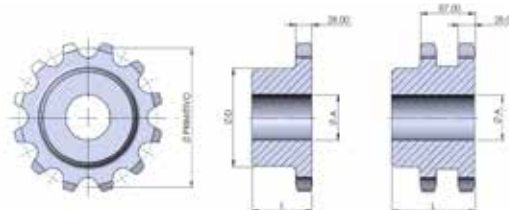
*Caso as medidas D e L forem fundamentais para o seu projeto, ou haja necessidade de rasgo de chaveta ou um número de dentes diferentes dos mencionados abaixo, favor nos informar antecipadamente.

Z	Ø PRIM.	SIMPLES					DUPLA				
		DID	FURO PILOTO	DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS	DID	FURO PILOTO	DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS
			A	D	L			A	D	L	
11	157,77	1.140.11	45	98	50	1,4,5	2.140.11	45	98	96	1,2,3
12	171,74	1.140.12	45	98	50	1,4,5	2.140.12	45	98	96	1,4,5
13	185,74	1.140.13	45	110	55	1,4,5	2.140.13	45	110	96	1,4,5
14	199,76	1.140.14	45	110	55	1,4,5	2.140.14	45	110	96	1,4,5
15	213,79	1.140.15	45	110	55	1,4,5	2.140.15	45	110	96	1,4,5
16	227,84	1.140.16	45	110	55	1,4,5	2.140.16	45	110	96	1,4,5
17	241,91	1.140.17	45	110	55	1,4,5	2.140.17	45	110	96	1,4,5
18	255,98	1.140.18	45	110	55	1,4,5	2.140.18	45	110	96	1,4,5
19	270,06	1.140.19	45	124	55	1,4,5	2.140.19	45	124	96	1,4,5
20	284,14	1.140.20	45	124	55	1,4,5	2.140.20	45	124	96	1,4,5
21	298,24	1.140.21	45	124	55	1,4,5	2.140.21	45	124	96	1,4,5
22	312,34	1.140.22	45	124	55	1,4,5	2.140.22	45	124	96	1,4,5
23	326,44	1.140.23	45	136	60	1,4,5	2.140.23	45	136	100	1,4,5
24	340,54	1.140.24	45	136	60	1,4,5	2.140.24	45	136	100	1,4,5
25	354,65	1.140.25	45	136	60	1,4,5	2.140.25	45	136	100	1,4,5
30	425,24	1.140.30	45	136	60	1,4,5	2.140.30	45	136	100	1,4,5
35	495,88	1.140.35	45	150	70	1,4,5	2.140.35	45	150	100	1,4,5
38	538,27	1.140.38	45	150	70	1,4,5	2.140.38	45	150	100	1,4,5
40	566,54	1.140.40	45	150	70	1,4,5	2.140.40	45	150	100	1,4,5
45	637,22	1.140.45	45	150	70	1,4,5	2.140.45	45	150	100	1,4,5
48	679,63	1.140.48	45	150	70	1,4,5	2.140.48	45	150	100	1,4,5
54	764,47	1.140.54	45	150	70	1,4,5	2.140.54	45	150	100	1,4,5

NORMA ANSI



NORMA DIN



PASSO 50,8mm (2")

NORMA ANSI

Corrente: ANSI 160
Largura interna: 31,75 mm
Diâmetro de Rolo: 28,57 mm

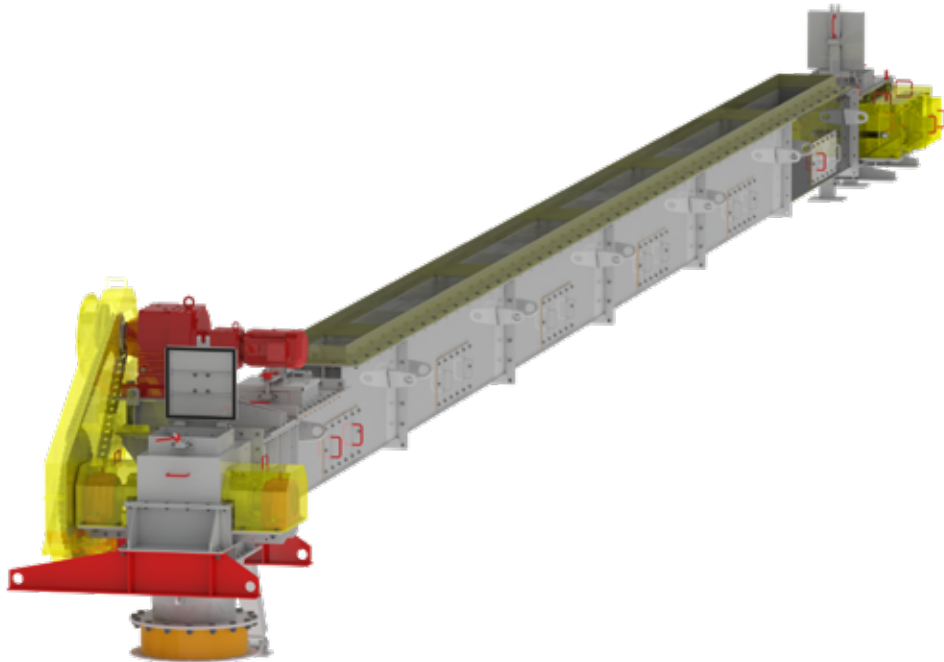
NORMA DIN

Corrente: DIN 32B
Largura interna: 30,99 mm
Diâmetro de Rolo: 29,21 mm

*Caso as medidas D e L forem fundamentais para o seu projeto, ou haja necessidade de rasgo de chaveta ou um número de dentes diferentes dos mencionados abaixo, favor nos informar antecipadamente.

Z	Ø PRIM.	SIMPLES					DUPLA				
		DID	FURO PILOTO	DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS	DID	FURO PILOTO	DIÂMETRO DO CUBO	COMPRIMENTO DA RODA	TIPOS
			A					A			
11	180,31	1.160.11	45	98	58	1,4,5	2.160.11	45	98	115	1,2,3
12	196,28	1.160.12	45	110	58	1,4,5	2.160.12	45	110	115	1,4,5
13	212,27	1.160.13	45	110	58	1,4,5	2.160.13	45	110	115	1,4,5
14	228,29	1.160.14	45	124	60	1,4,5	2.160.14	45	124	115	1,4,5
15	244,33	1.160.15	45	124	60	1,4,5	2.160.15	45	124	115	1,4,5
16	260,39	1.160.16	45	124	60	1,4,5	2.160.16	45	124	115	1,4,5
17	276,46	1.160.17	45	136	64	1,4,5	2.160.17	45	136	115	1,4,5
18	292,55	1.160.18	45	136	64	1,4,5	2.160.18	45	136	115	1,4,5
19	308,64	1.160.19	45	136	64	1,4,5	2.160.19	45	136	115	1,4,5
20	324,74	1.160.20	45	136	64	1,4,5	2.160.20	45	136	115	1,4,5
21	340,84	1.160.21	45	136	64	1,4,5	2.160.21	45	136	115	1,4,5
22	356,96	1.160.22	45	136	64	1,4,5	2.160.22	45	136	115	1,4,5
23	373,07	1.160.23	45	150	70	1,4,5	2.160.23	45	150	115	1,4,5
24	389,19	1.160.24	45	150	70	1,4,5	2.160.24	45	150	115	1,4,5
25	405,32	1.160.25	45	150	70	1,4,5	2.160.25	45	150	115	1,4,5
30	485,99	1.160.30	45	150	70	1,4,5	2.160.30	45	150	115	1,4,5
35	566,72	1.160.35	45	150	70	1,4,5	2.160.35	45	150	115	1,4,5
38	615,17	1.160.38	45	150	70	1,4,5	2.160.38	45	150	115	1,4,5
40	647,47	1.160.40	45	150	70	1,4,5	2.160.40	45	150	115	1,4,5
45	728,25	1.160.45	45	150	70	1,4,5	2.160.45	45	150	115	1,4,5

Redler Transportador



Elevador de Caçambas



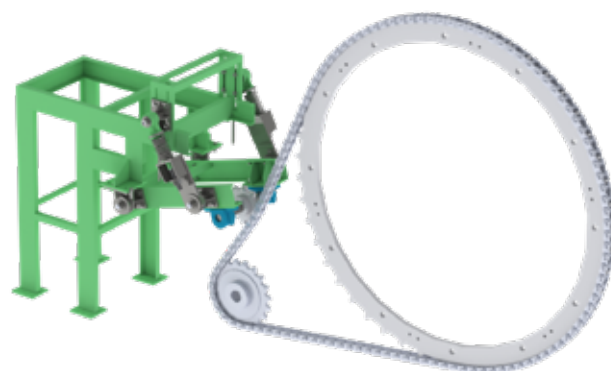
Transportador Inclinado



Rodas Dentadas



Sistemas de Acionamentos



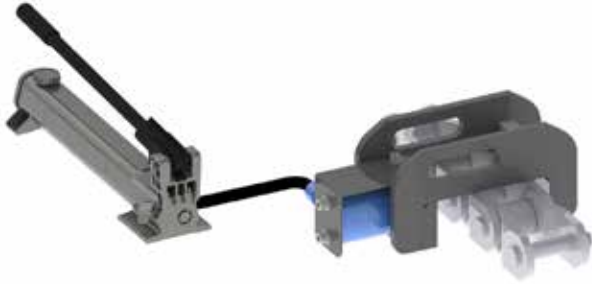
Rodas Lisas



Rodas Dentadas Segmentadas



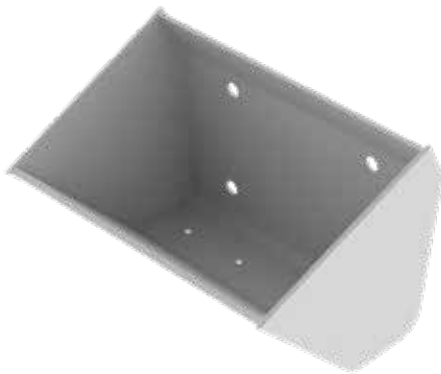
Equipamento de montagem e desmontagem



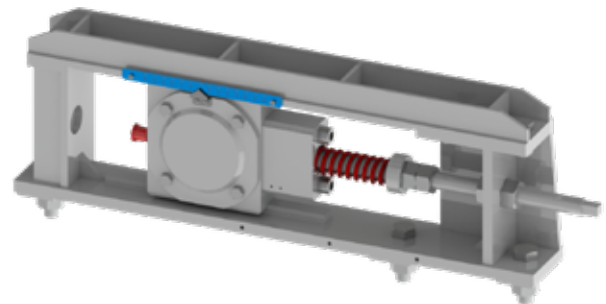
Eixos

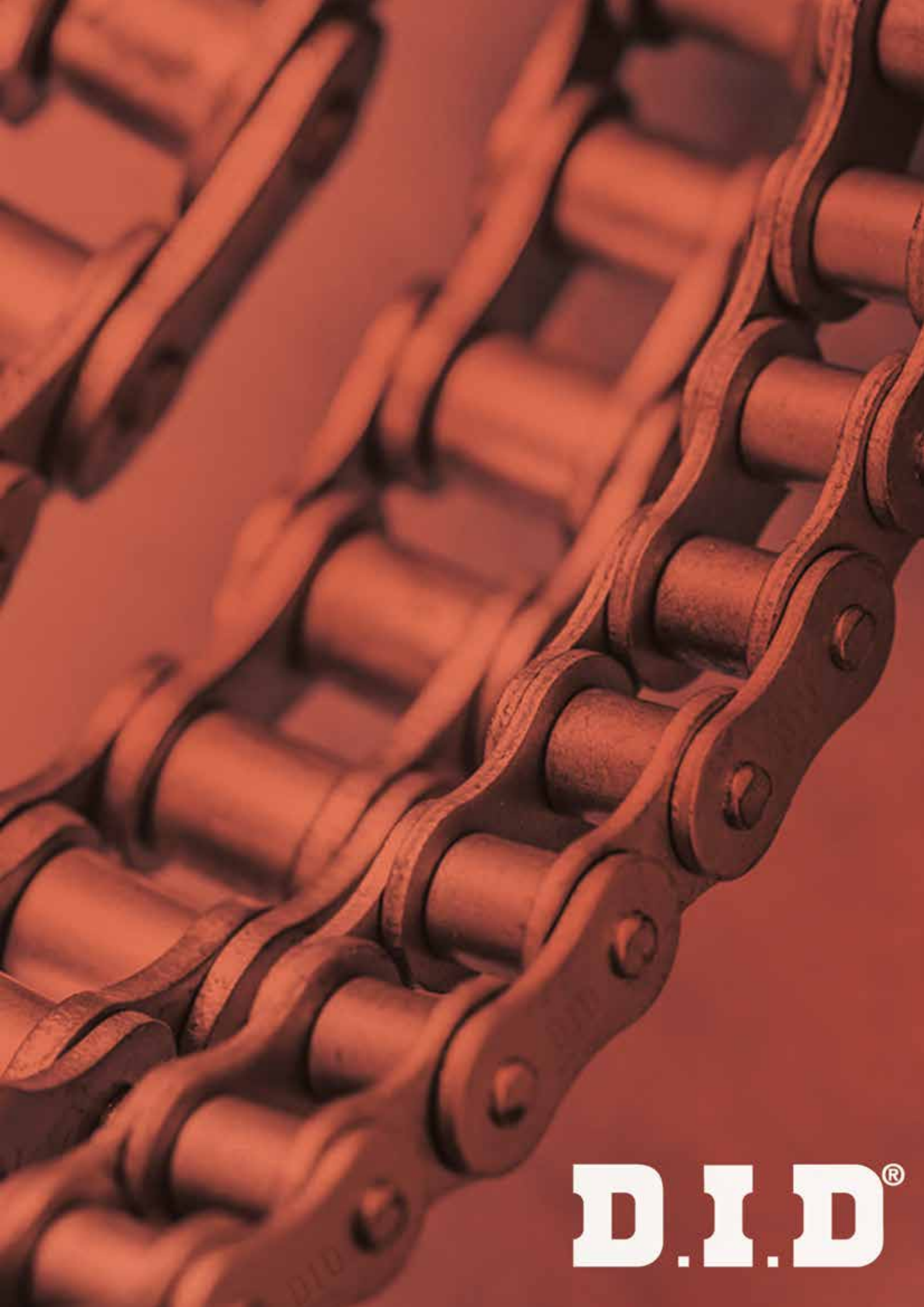


Caçambas



Esticadores para correntes





D.I.D.[®]

DAIDO INDUSTRIAL E COMERCIAL LTDA

Av. Independência, 3.300
Taubaté - SP - Brasil - 12.032-000

FALE CONOSCO:



+55 12 2125 8000
+55 12 2125 8054



vendastecnicas@daido.com.br
comex@daido.com.br

WWW.DAIDO.COM.BR

D.I.D.[®]